



一般性介绍

底盘与发动机号 1-2

识别码位置 1-9

警告/注意事项提示牌位置..... 1-11

举升与支撑点

 举升与安全支座..... 1-14

 举升器..... 1-15

牵引..... 1-16

准备工作..... 1-17

缩写词表..... 1-24

底盘和发动机号

左侧驾驶型 - KK, KV, KM, KB, KY, KW, KH 和 KX 车型

适用地区代码

车架号

1HG CF8 5 4 0 W A 5 00001

制造商、品牌及车辆类型

1HG: 美国 HONDA 制造有限公司轿车

3HG: HONDA DE MEXICO S.A.DE C.V.

系列、车身及发动机类型

CF8: ACCORD/F23A5, F23A6
CF9: ACCORD/F20B2, F20B5
CG1: ACCORD/J30A1, J30A2
CG5: ACCORD/F23A1, F23A3

车身及变速箱类型

5: 4 门 Sedan/手动 5 速
6: 4 门 Sedan/自动 4 速

车辆级别

4: DX, EX, Exi, 2.3EXi
LXi, LX V6, VTI
5: EX, EX-R, EX V6, LS, LX
VTiL 2.0VTi

固定代码

年款车型或生产年(KM 车型)

V: 1997
W: 1998

工厂代码

A: 美国俄亥俄州 Marysville 的 HONDA 工厂
G: 墨西哥 El Salto, Jalisco 的 HONDA 工厂

销往地代码

0: 墨西哥
4: 亚洲
5: 拉丁美洲(包括加勒比海和南美洲)
6: 欧洲(包括中东和非洲)

生产序号

发动机号

F20B2 - 5000001

发动机类型

F20B2: 2.0 l SOHC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 未装备三元催化转换器。
F20B5: 2.0 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。
F23A1: 2.3 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。
F23A3: 2.3 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 未装备三元催化转换器。
F23A5: 2.3 l SOHC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。
F23A6: 2.3 l SOHC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 未装备三元催化转换器。
J30A1: V-6 3.0 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。
J30A2: V-6 3.0 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 未装备三元催化转换器。

生产序号

F20B2: 5000001 -
F23A1 (KX): 1500001 -
J30A1: 1300001 -
F20B2, F23A1(KX), J30A1 除外: 1000001 -

变速箱号

P2A8 - 1000001

变速箱类型

P2A8: 手动五速
P2C7: 手动五速
P2J8: 手动五速
P2Y7: 手动五速
BAXA: 自动四速
B7XA: 自动四速

生产序号

P2A8, P2C7, P2J8, P2Y7: 1000001 -
BAXA, B7XA: 5000001 -

适用地区代码

KK

KV

KM

K

ACCORD



适用地区代码/车架号/发动机号/变速箱号表

车型	适用地区代码	级别名称	变速箱类型	车架号	发动机号	变速箱号
ACCORD	KK	EX	5MT	1HGCF8540WA500001 -	F23A5 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCF8640WA500001 -	F23A5 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EXR	5MT	1HGCG5550WA500001 -	F23A1 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCG5650WA500001 -	F23A1 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX V6	4AT	1HGCG1650WA500001 -	J30A1 - 1300001 -	B7XA - 5000001 -
	KV	EX	5MT	1HGCF8540WA500001 -	F23A6 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCF8640WA500001 -	F23A6 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EXR	5MT	1HGCG5550WA500001 -	F23A3 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCG5650WA500001 -	F23A3 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
	KM	DX	5MT	1HGCF8540VA580001 -	F23A5 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCF8640VA580001 -	F23A5 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX	5MT	1HGCG5550VA580001 -	F23A1 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCG5650VA580001 -	F23A1 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
	KB	LS	5MT	1HGCF9550WA600001 -	F20B5 - 1000001 -	P2Y7 - 1000001 -
			4AT	1HGCF9650WA600001 -	F20B5 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		ES	5MT	1HGCF9560WA600001 -	F20B5 - 1000001 -	P2Y7 - 1000001 -
			4AT	1HGCF9660WA600001 -	F20B5 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX V6	4AT	1HGCG1650WA600001 -	J30A1 - 1300001 -	B7XA - 5000001 -
	KY	LXi	5MT	1HGCF9540WA600001 -	F20B2 - 5000001 -	P2C7 - 1000001 -
			4AT	1HGCF9640WA600001 -	F20B2 - 5000001 -	BAXA - 5000001 -
		2.3EXi	5MT	1HGCF8540WA600001 -	F23A6 - 1000001 -	P2J8 - 1000001 -
			4AT	1HGCF8640WA600001 -	F23A6 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX	5MT	1HGCG5550WA600001 -	F23A3 - 1000001 -	P2J8 - 1000001 -
			4AT	1HGCG5650WA600001 -	F23A3 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
	KW	LXi	5MT	1HGCF9540WA400001 -	F20B2 - 5000001 -	P2C7 - 1000001 -
			4AT	1HGCF9640WA400001 -	F20B2 - 5000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX	5MT	1HGCG5550WA400001 -	F23A3 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCG5650WA400001 -	F23A3 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX V6	4AT	1HGCG1650WA400001 -	J30A2 - 1000001 -	B7XA - 5000001 -
	KH	LX	5MT	1HGCF9550WA400001 -	F20B5 - 1000001 -	P2C7 - 1000001 -
			4AT	1HGCF9650WA400001 -	F20B5 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX	5MT	1HGCG5550WA400001 -	F23A1 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCG5650WA400001 -	F23A1 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX V6	4AT	1HGCG1650WA400001 -	J30A1 - 1300001 -	B7XA - 5000001 -
	KX	EX	4AT	3HGCG5640WG000001 -	F23A1 - 1500001 -	BAXA - 5000001 -
		EX-R	4AT	3HGCG5650WG000001 -	F23A1 - 1500001 -	BAXA - 5000001 -
		EX	4AT	3HGCG1640WG000001 -	J30A1 - 1300001 -	B7XA - 5000001 -
		EX-R	4AT	3HGCG1650WG000001 -	J30A1 - 1300001 -	B7XA - 5000001 -

底盘和发动机号

右侧驾驶型 - KS, KQ, KU, KT 和 KN 车型

车架号

1HG CF9 5 4 0 WA 5 00001

1HG: 美国 HONDA
制造有限公司轿车

系列、车身及发动机类型

CF9: ACCORD/F20B2, F20B4, F20B5
CG1: ACCORD/J30A1
CG5: ACCORD/F23A1, F23A2, F23A3

车身及变速箱类型

5: 4 门 Sedan/手动 5 速
6: 4 门 Sedan/自动 4 速

车辆级别

4: EXi, LXi, LX V6, VTi
5: EX, EX V6, VTiL, 2.0VTi

固定代码

年款车型

W: 1998

工厂代码

A: 美国俄亥俄州 Marysville 的 HONDA 工厂。

销往地代码

4: 亚洲
5: 拉丁美洲(包括加勒比海和南美洲)
6: 欧洲(包括中东和非洲)

生产序号

发动机号

F20B2 - 5000001

发动机类型

F20B2: 2.0 l SOHC 电子控制程序多点燃油喷射
发动机, 未装备三元催化转换器。
F20B4: 2.0 l SOHC 电子控制程序多点燃油喷射
发动机, 装备有三元催化转换器。
F20B5: 2.0 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃
油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。
F23A1: 2.3 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃
油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。
F23A2: 2.3 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃
油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。
F23A3: 2.3 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃
油喷射发动机, 未装备三元催化转换器。
J30A1: V-6 3.0 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃
油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。

生产序号

F20B2: 5000001 -
J30A1: 1300001 -
F20B2, J30A1 除外: 1000001 -

变速箱号

P2A8 - 1000001

变速箱类型

P2A8: 手动五速
P2C7: 手动五速
BAXA: 自动四速
B7XA: 自动四速

生产序号

P2A8, P2C7: 1000001 -
BAXA, B7XA: 5000001 -



适用地区代码/车架号/发动机号/变速箱号表

车型	适用地区代码	级别名称	变速箱类型	车架号	发动机号	变速箱号
ACCORD	KS	EXi	5MT	1HGCF9540WA600001 -	F20B2- 5000001 -	P2C7 - 1000001 -
			4AT	1HGCF9640WA600001 -	F20B2 - 5000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX	5MT	1HGCG5550WA600001 -	F23A3 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCG5650WA600001 -	F23A3 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
	KQ	VTi	5MT	1HGCG5540WA600001 -	F23A1 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCG5640WA600001 -	F23A1 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		VTiL	5MT	1HGCG5550WA600001 -	F23A1 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCF5650WA600001 -	F23A1- 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		LX V6	4AT	1HGCG1640WA600001 -	J30A1 - 1300001 -	B7XA - 5000001 -
		EX V6	4AT	1HGCG1650WA600001 -	J30A1 - 1300001 -	B7XA - 5000001 -
	KU	2.0VTi	4AT	1HGCF9550WA400001 -	F20B5 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
			4AT	1HGCF9640WA400001 -	F20B5 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX	4AT	1HGCG5650WA400001 -	F23A1 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX V6	4AT	1HGCG1650WA400001 -	J30A1 - 1300001 -	B7XA - 5000001 -
	KT	EXi	5MT	1HGCF9540WA500001 -	F20B2 - 5000001 -	P2C7 - 1000001 -
			4AT	1HGCF9640WA500001 -	F20B2 - 5000001 -	BAXA - 5000001 -
	KN	LXi	5MT	1HGCF9540WA400001 -	F20B4 - 1000001 -	P2C7 - 1000001 -
			4AT	1HGCF9640WA400001 -	F20B4 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -
		EX	5MT	1HGCG5550WA400001 -	F23A2 - 1000001 -	P2A8 - 1000001 -
			4AT	1HGCG5650WA400001 -	F23A2 - 1000001 -	BAXA - 5000001 -

底盘和发动机号

新西兰车型

车架号

7A3 CF8 5 40WN VA 0001

制造商、品牌和车辆类型

7A3: 新西兰制造有限公司
HONDA 轿车

系列、车身和发动机类型

CF8: ACCORD/F23A1, F23A5,
J30A1

车身和变速箱类型

车辆级别

固定代码

新西兰制造年款车型

W: 1998

工厂代码

新西兰 Quarantine, Nelson 的 HONDA 工厂

NHZ 98 年款车型代码

VA: LXi MT
VB: LXi AT
VC: VTI-L MT
VE: VTI-L AT
VF: VTI V6
VG: VTI-L V6

生产序号

发动机号

F23A5 - 10 Z 0001

发动机类型

F23A5: 2.3 l SOHC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。
F23A1: 2.3 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。
J30A1: V-6 3.0 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器

生产年

制造商代码

Z: 新西兰

生产序号

F23A1, F23A5: 10Z0001 -
J30A1: 1300001 -

变速箱号

P2J8 - 1000001

变速箱类型

P2J8: 手动五速
MAXA: 自动四速

生产序号



车架号

MRH CF8 5 4 0 WP 1 00001

制造商、品牌和车辆类型

MRH: 泰国 HONDA 公司

系列、车身和发动机类型

CF8: ACCORD/F23A5

CG1: ACCORD/J30A1

CG5: ACCORD/F23A1

车身及变速箱类型

5: 4 门 Sedan/手动 5 速

6: 4 门 Sedan/自动 4 速

车辆级别

4: EXi, VTi, V6

固定代码

年款车型代码

W: 1998

工厂代码

P: Rojana Factory in Thailand

技术规格代码

1: 标准

3: 装备有 ABS 和 SRS

生产序号

发动机号

F23A1 - WP10001

发动机类型

F23A1: 2.3 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。

F23A5: 2.3 l SOHC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。

J30A1: V-6 3.0 l SOHC VTEC 电子控制程序多点燃油喷射发动机, 装备有三元催化转换器。

生产序号

变速箱号

BAXA - 1000001

变速箱类型

BAXA: 自动四速

B7XA: 自动四速

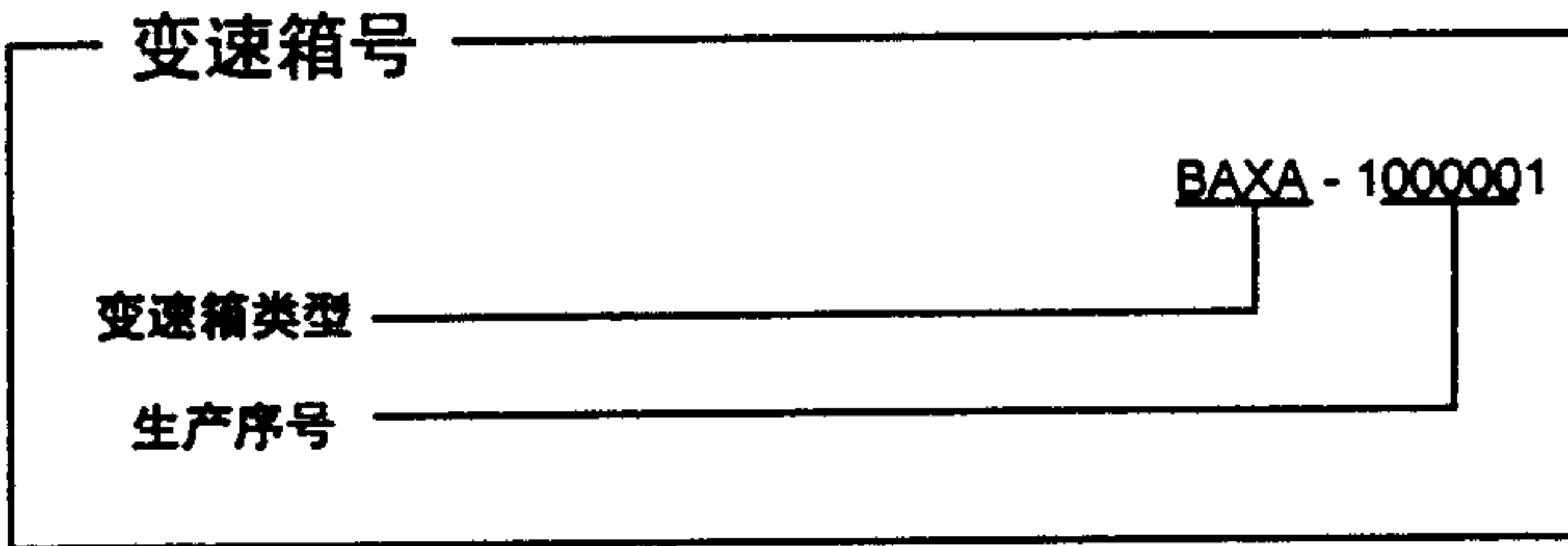
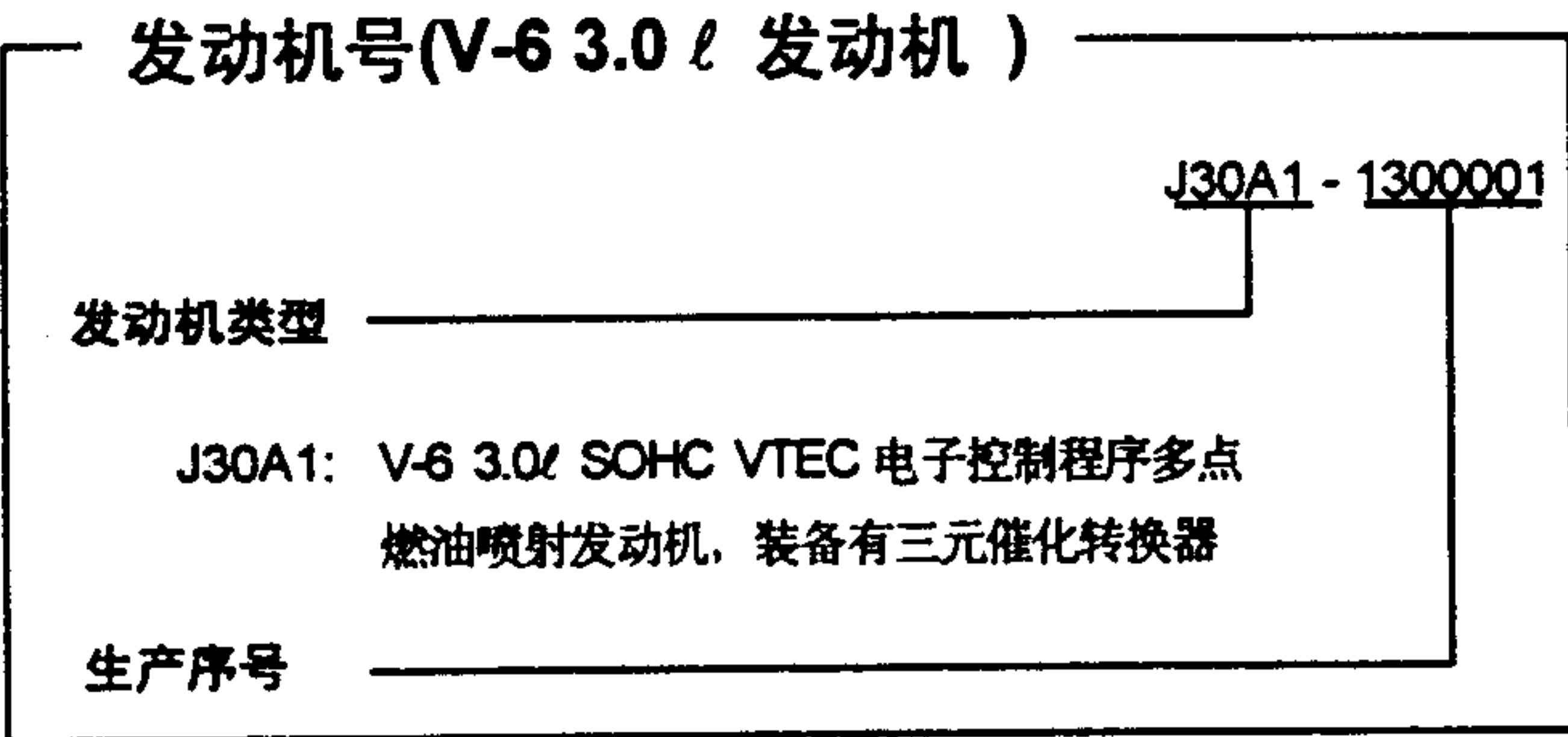
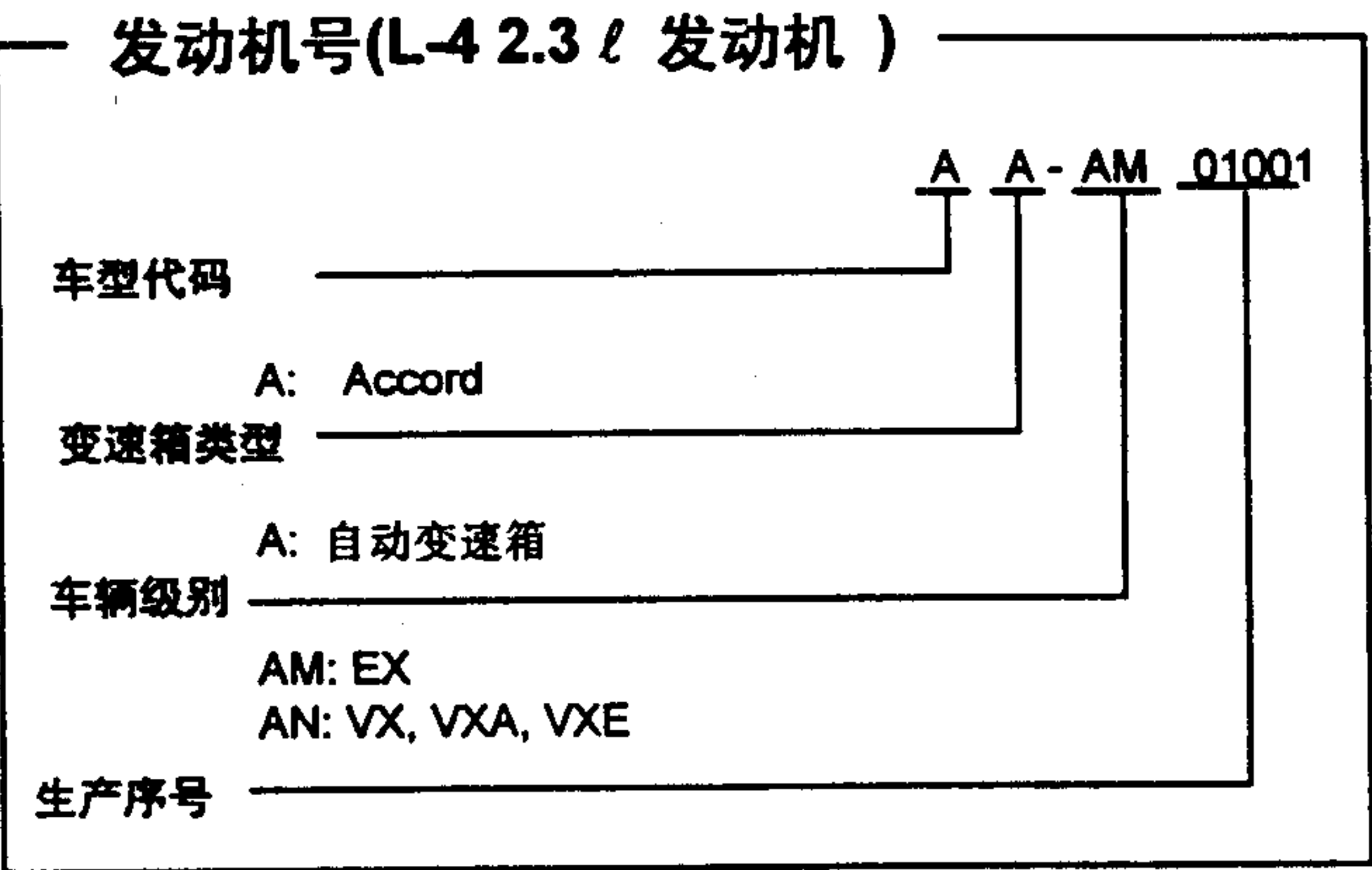
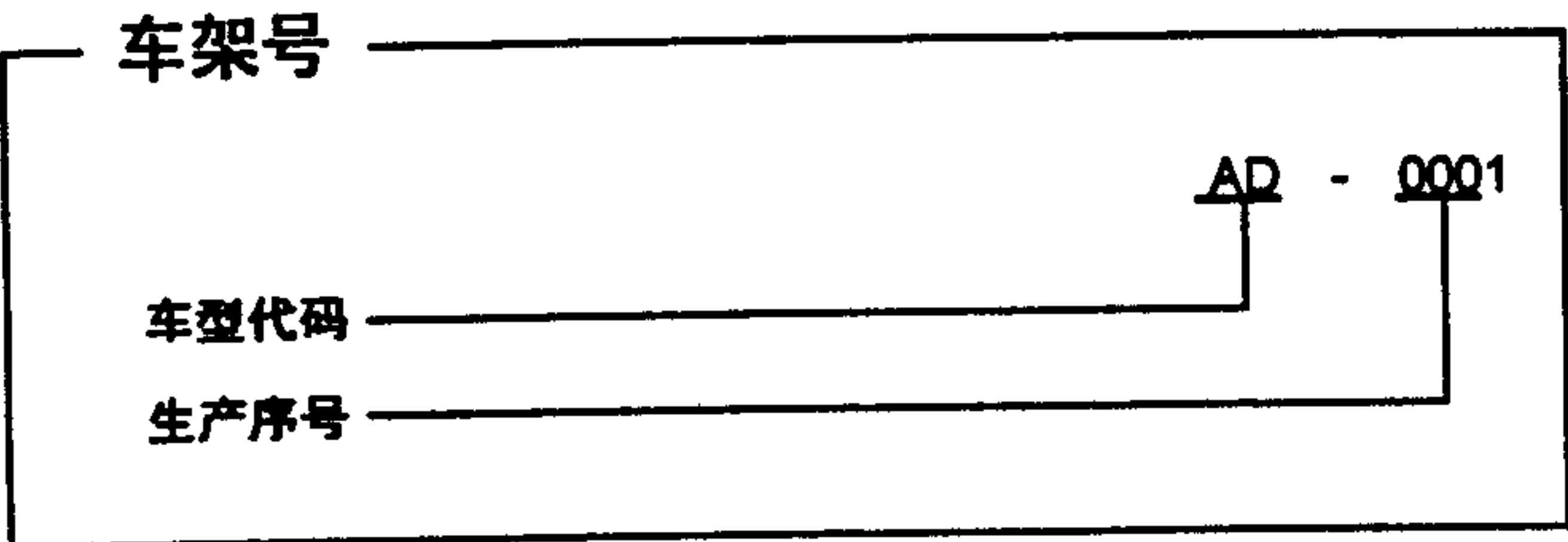
生产序号

Z 0001

8 - 1000001

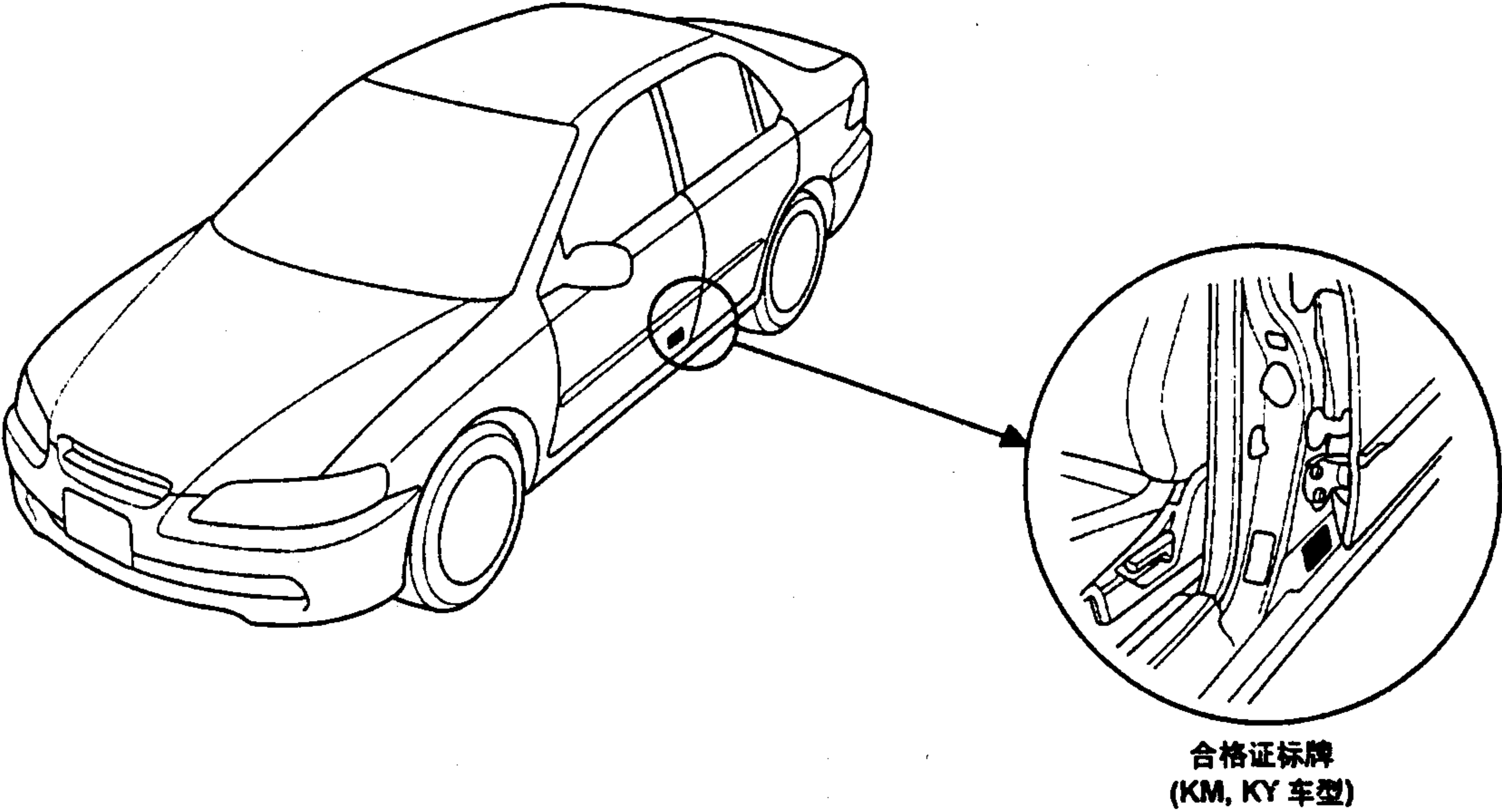
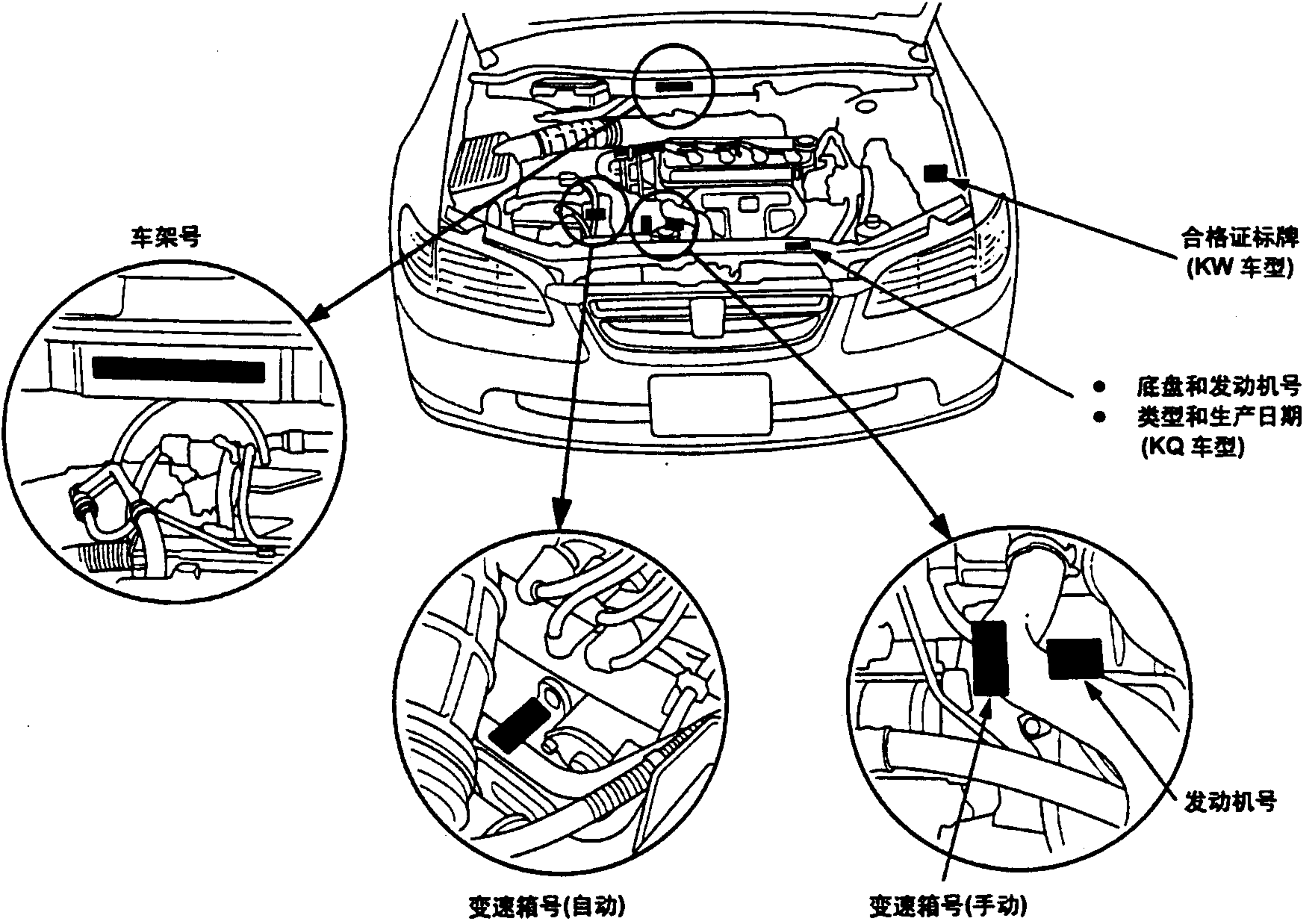
底盘和发动机号
台湾车型

识别
4 缸车





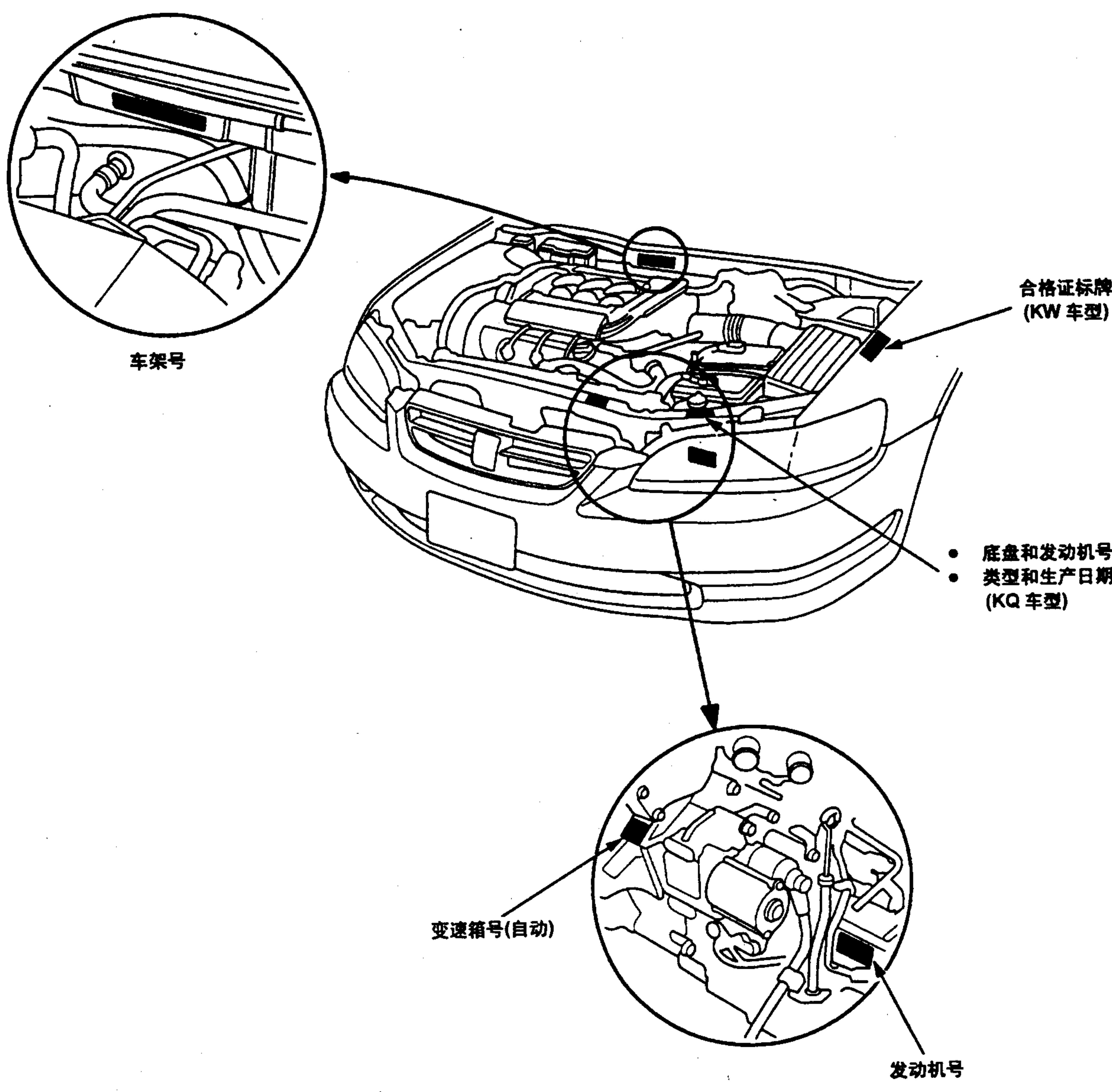
4 缸车型



(待续)

识别码位置

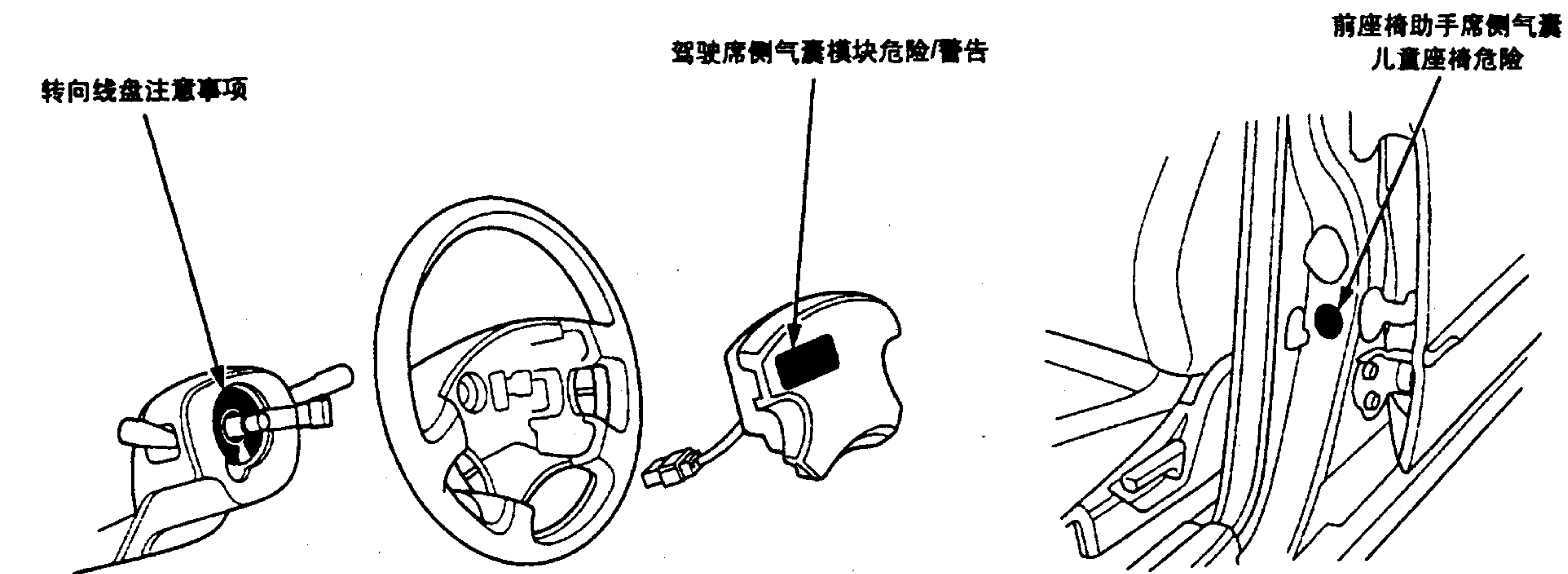
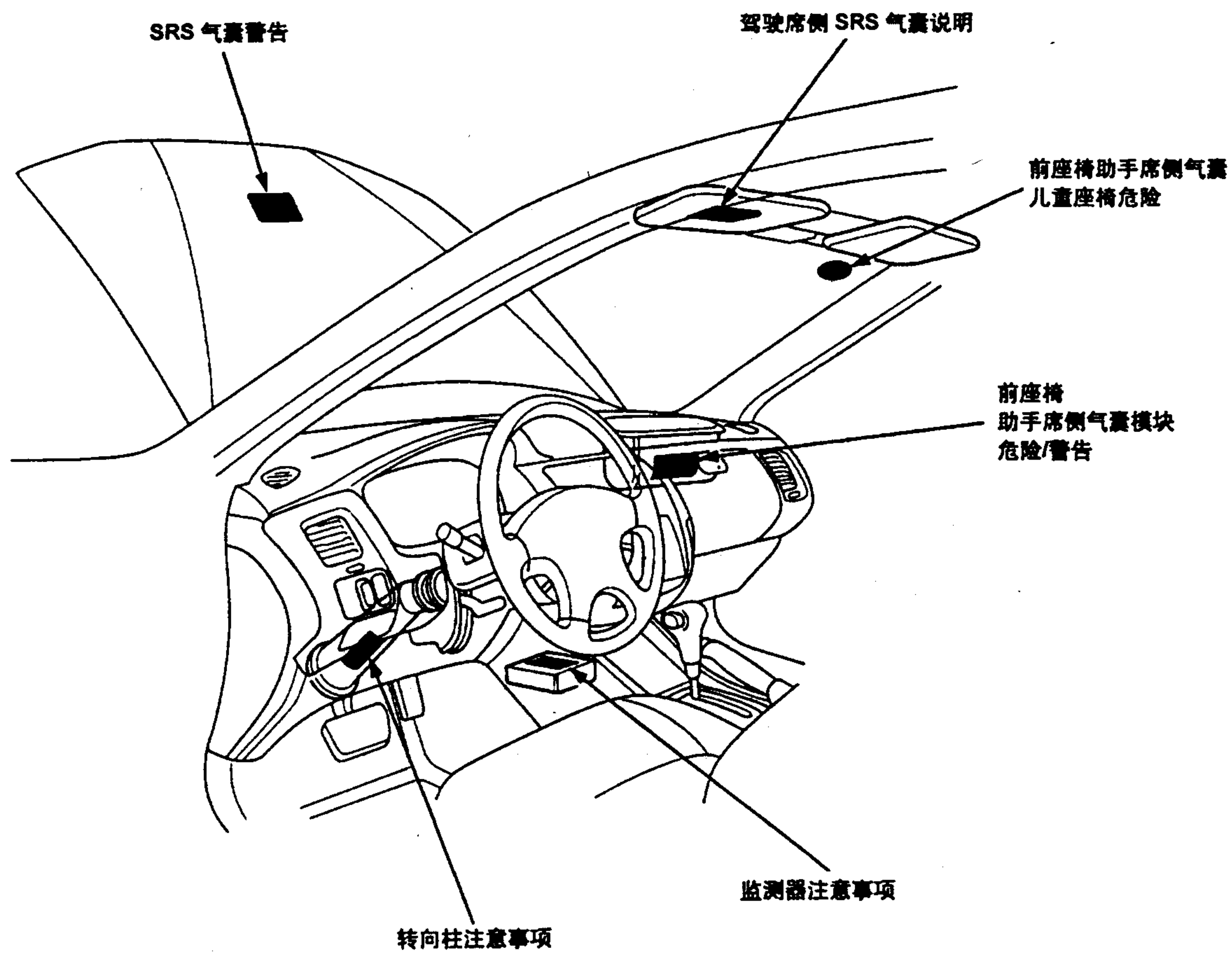
(续)
6 缸车型





警告/注意事项提示牌位置

说明：图示为左侧驾驶车型；右侧驾驶车型与此相似。

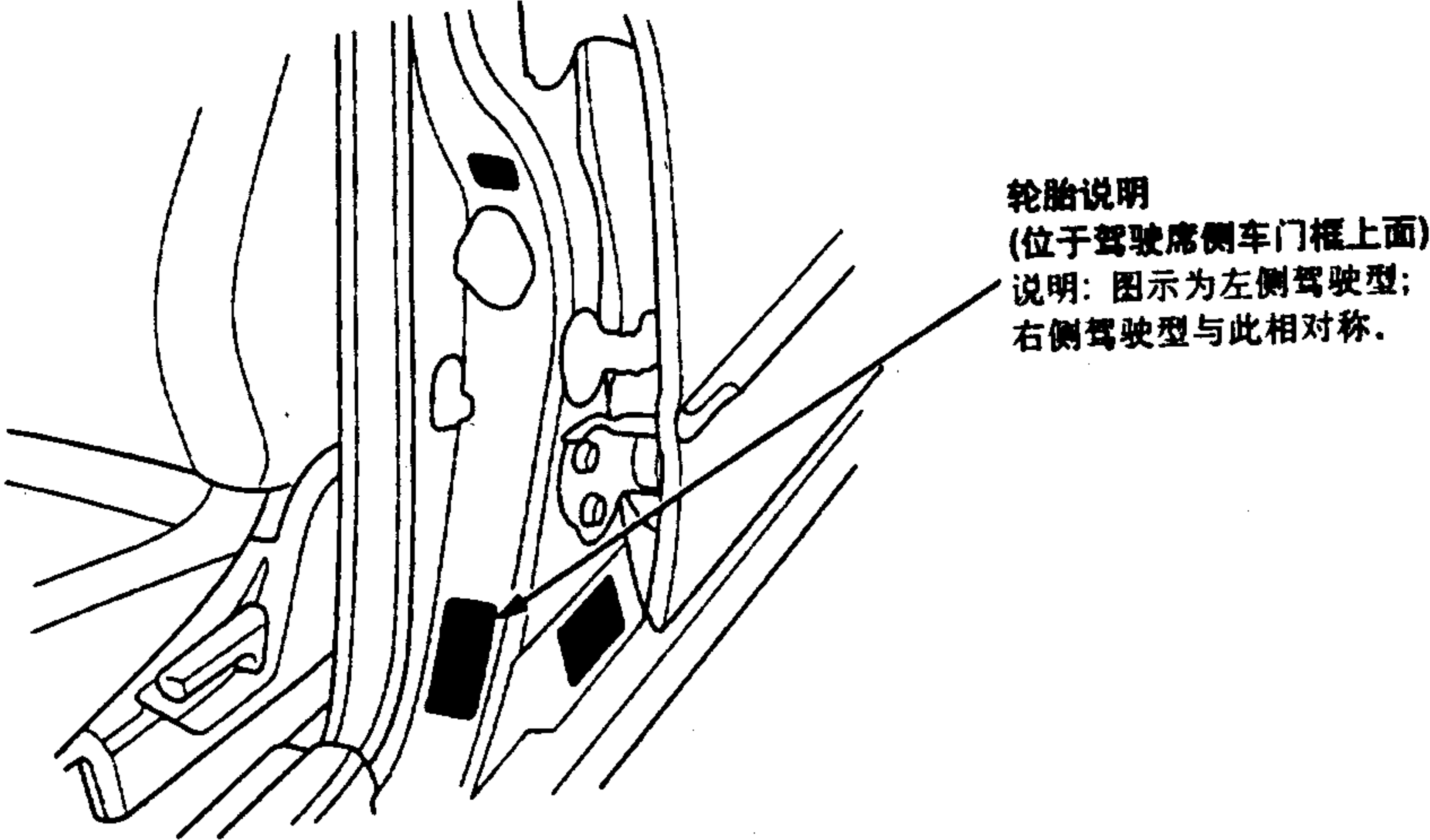
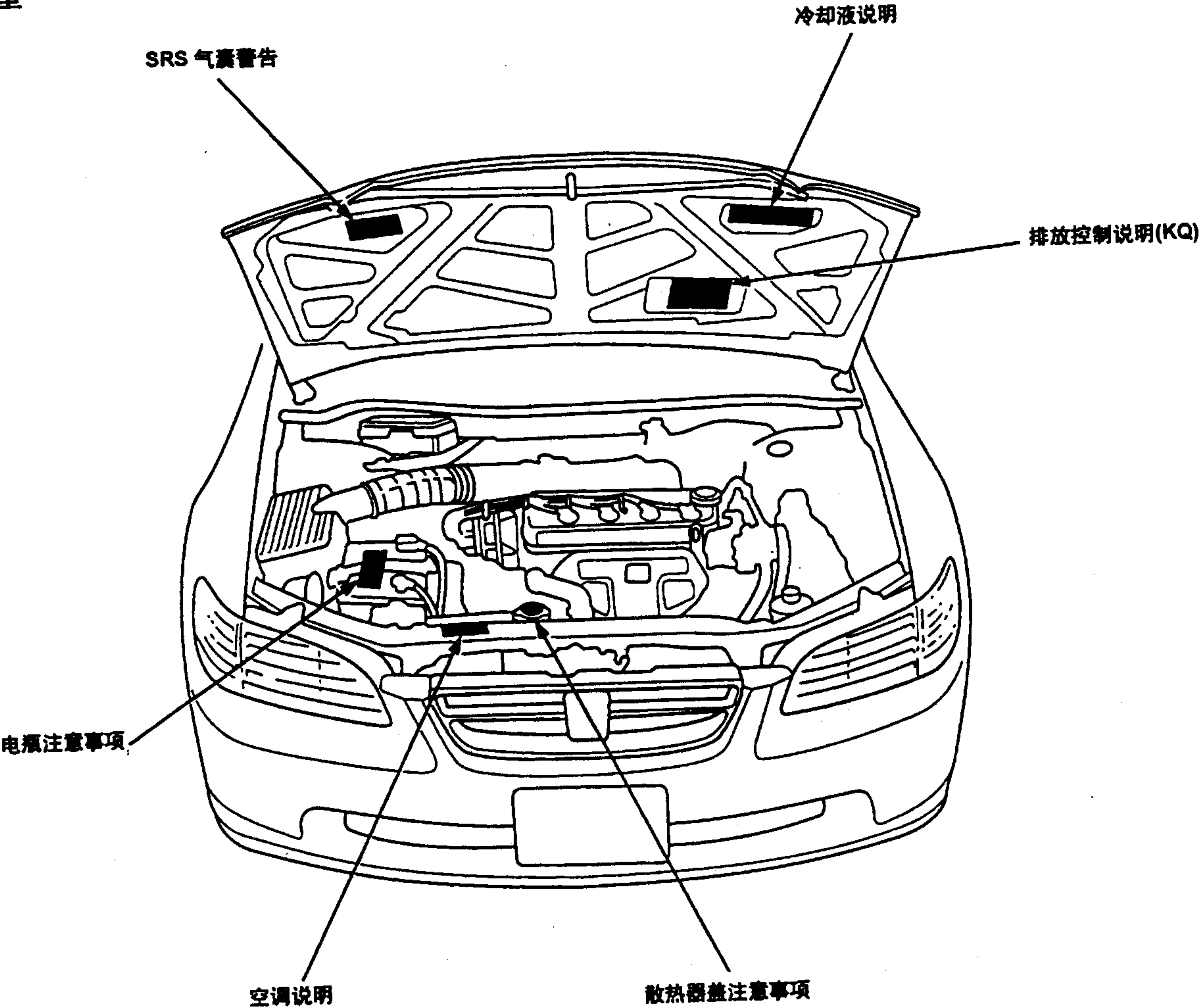


(待续)

警告/注意事项提示牌位置

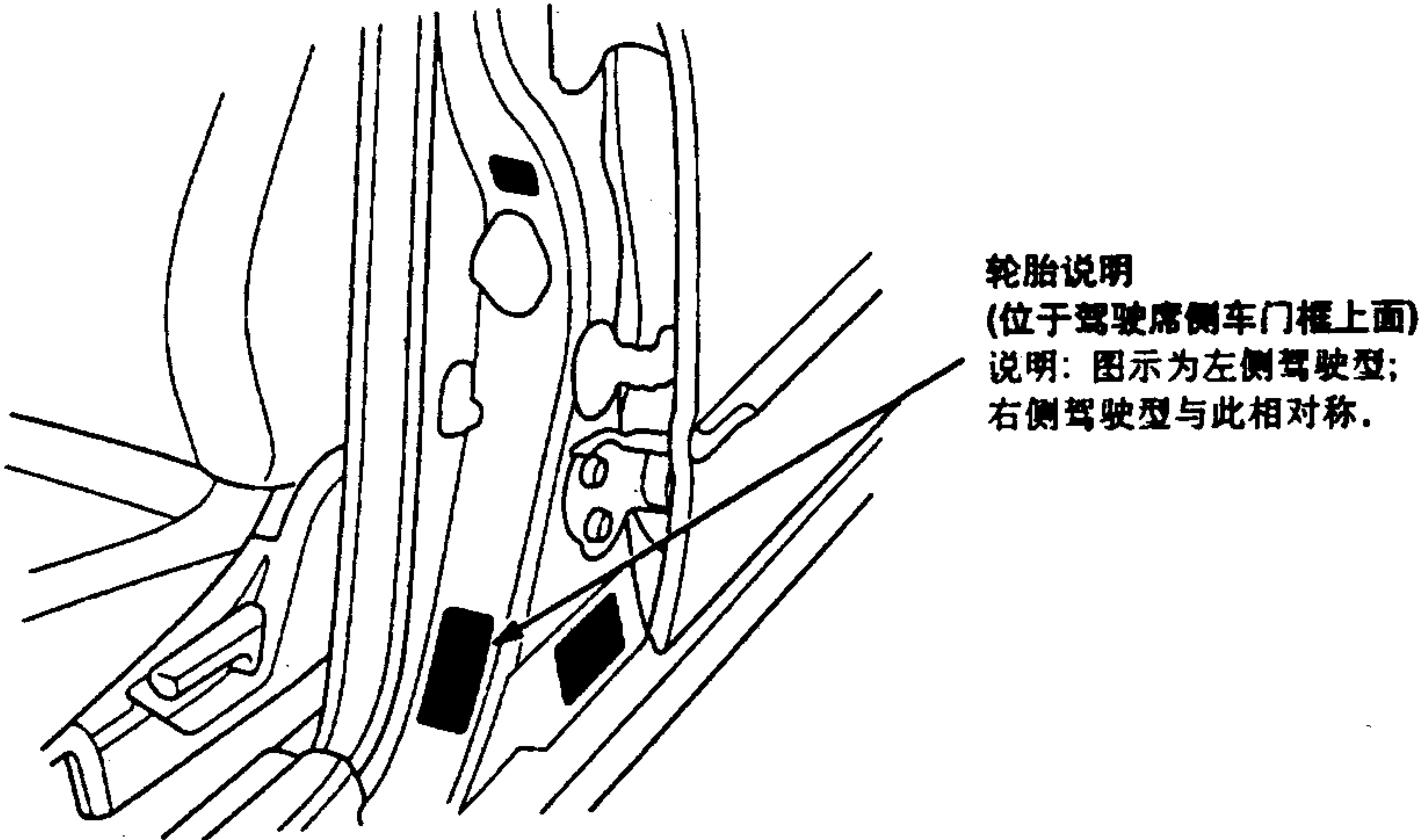
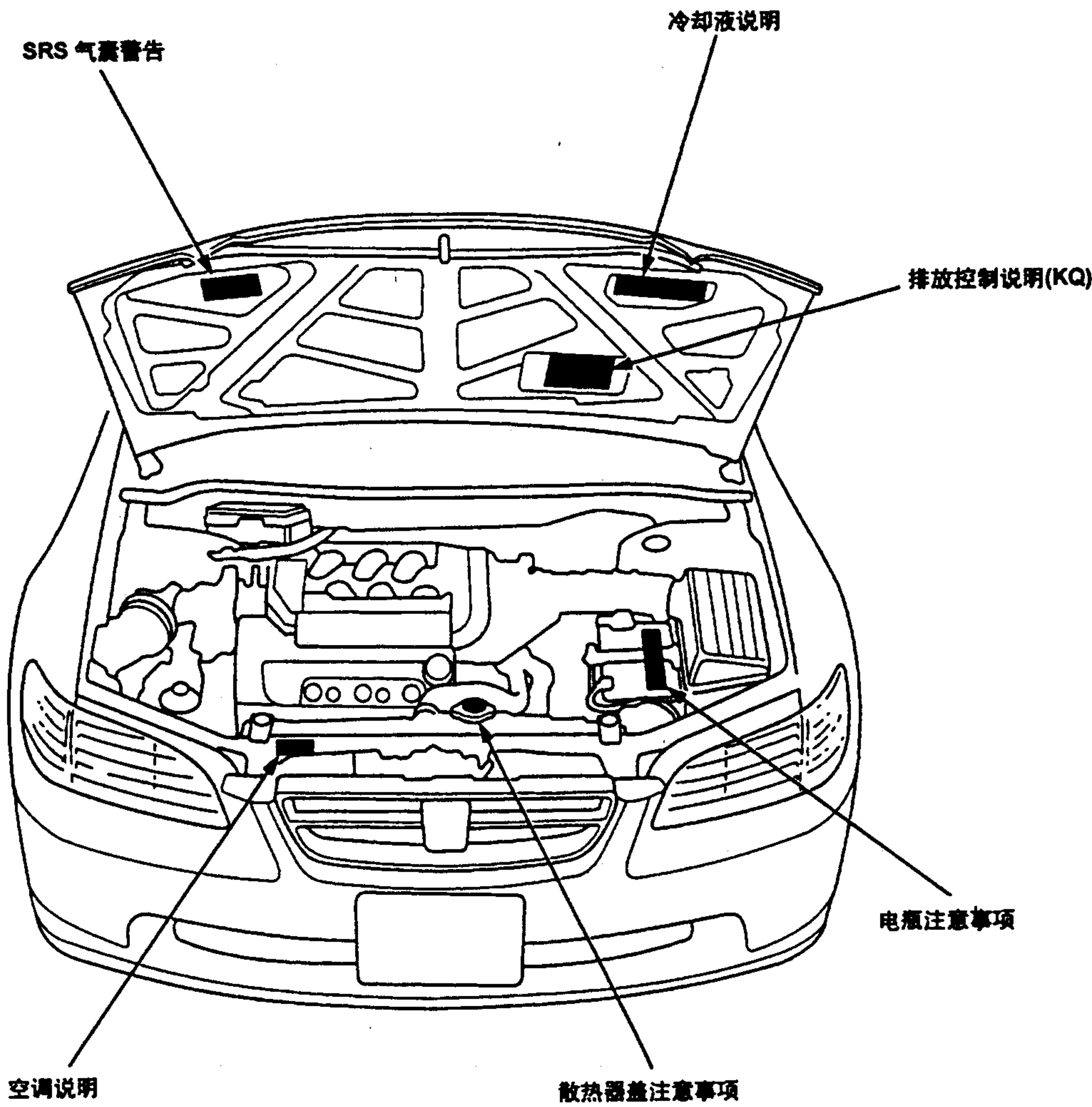
(续)

4 缸车型





6 缸车型

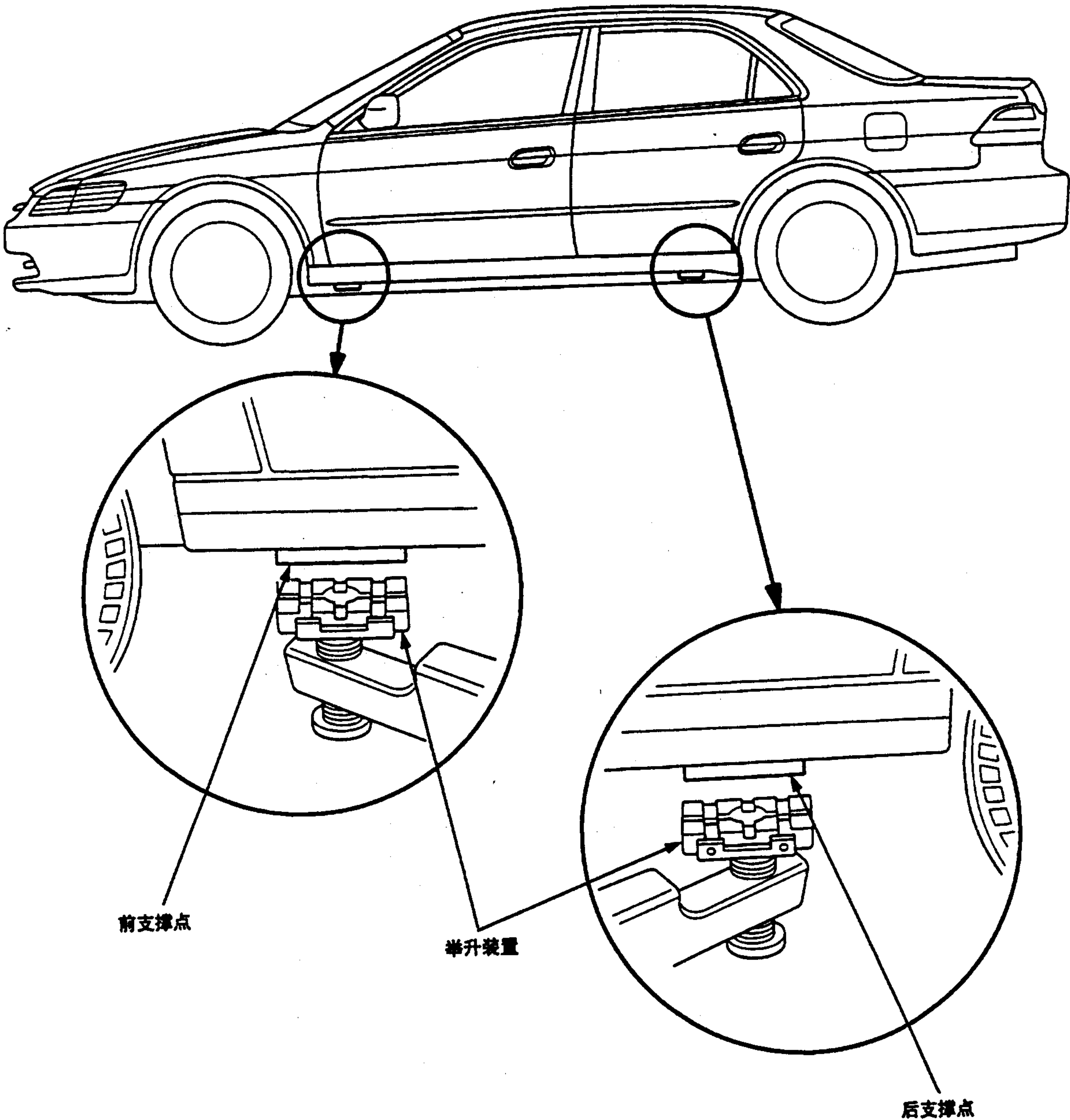


举升与支撑点

举升与安全支座

- 1. 按图所示放置举升装置。
- 2. 将举升器升高几英寸(厘米)，然后摇动车辆，以确认其已被稳固支撑。
- 3. 将举升器完全升起，检查举升点，以保证支撑稳固。

说明：用相同的支撑点，将车辆支撑在安全支座上。





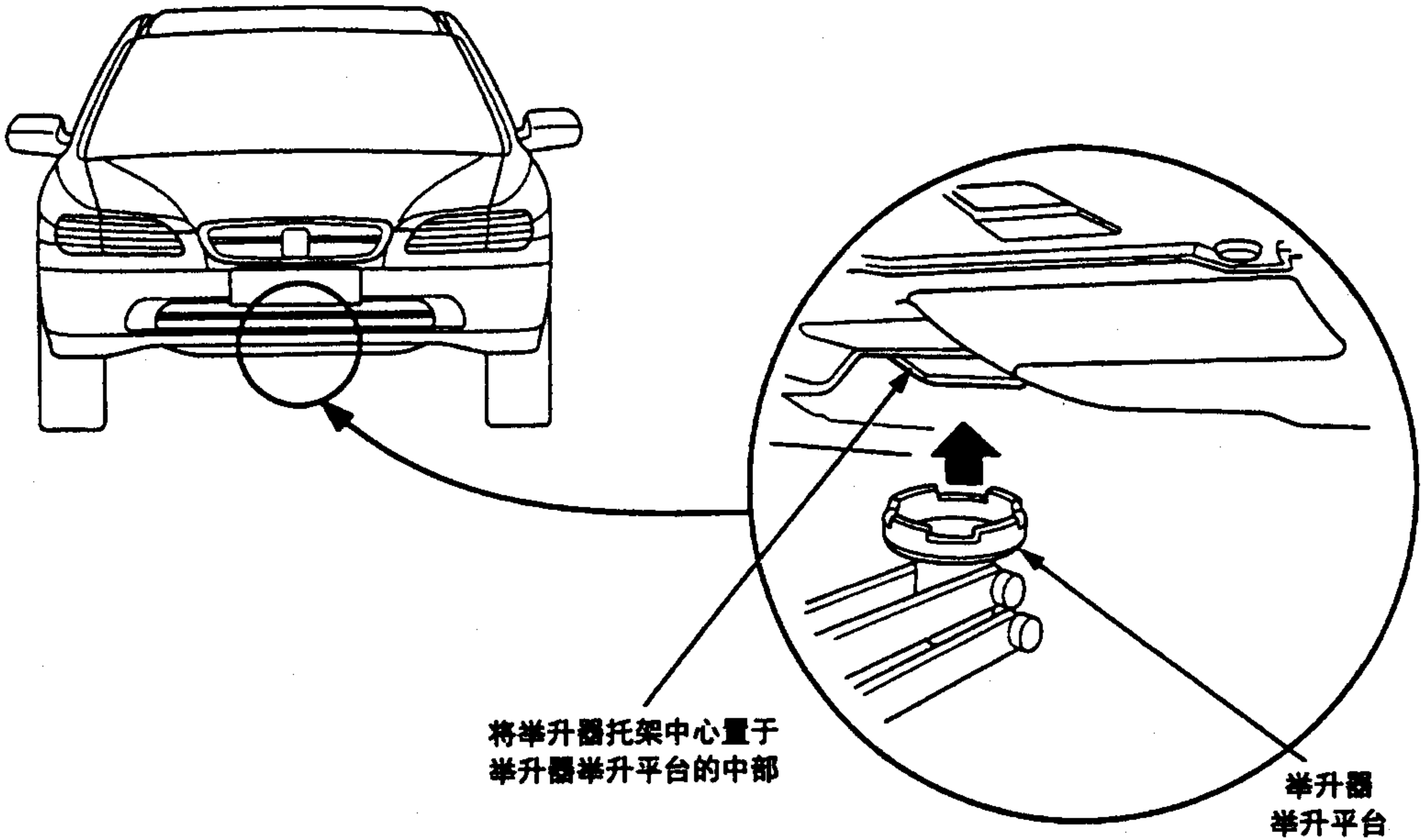
举升器

1. 使车辆处于驻车制动状态，用挡块卡住没有被举升的车轮。
2. 如果举升的是车辆的后部，则将变速手柄推向相反的方向(自动在P位置)。
3. 将车轮升至足以放入安全支座的高度。
4. 调整并放入安全支座以使车辆处于基本平衡状态，然后将车辆落在支座上。

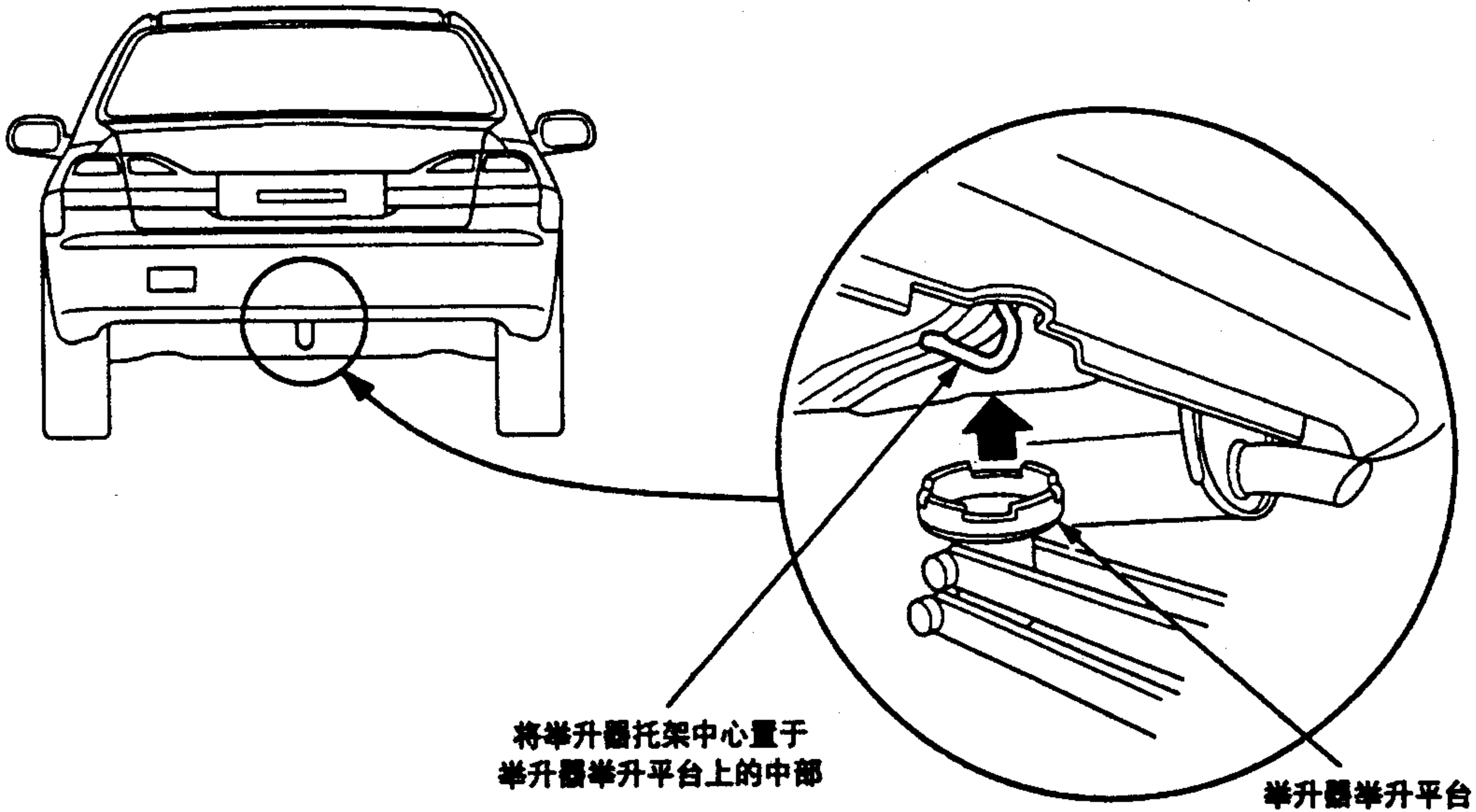
警告

- 在任何只用一个举升器支撑的车辆上部和底部工作时，一定要使用安全支座。
- 绝不可试图利用汽车保险杠举升或支撑车辆。

前部:



后部:



牵引

如果车辆需要牵引，应请专门的拖运公司进行。不可仅用一条绳索或链条让一辆车去牵引另一辆车。这样做是很危险的。

紧急牵引

通常有三种牵引车辆的方法。

平板设备 - 牵引者将车放置于卡车的平板拖车上。这是最好的运送方法。

车轮举升设备 - 牵引卡车用两个旋转臂伸到轮胎前轮或后轮下面，然后将轮胎举离地面，而其它两轮仍在地上。

吊钩类设备 - 牵引卡车使用尾部带有卡钩的金属缆绳。将卡钩挂在悬挂装置的框架上，用缆绳提起车的另一端。如果试图用这种方法牵引车辆，那么车辆的悬挂装置和车身将严重受损。

如果车辆不能用平板拖车运送，应使用前轮离地的牵引方法。若因车辆损坏而必须用前轮着地牵引的方法时，则应按以下方法进行：

手动变速箱

- 解除驻车制动
- 变速箱换档至空档

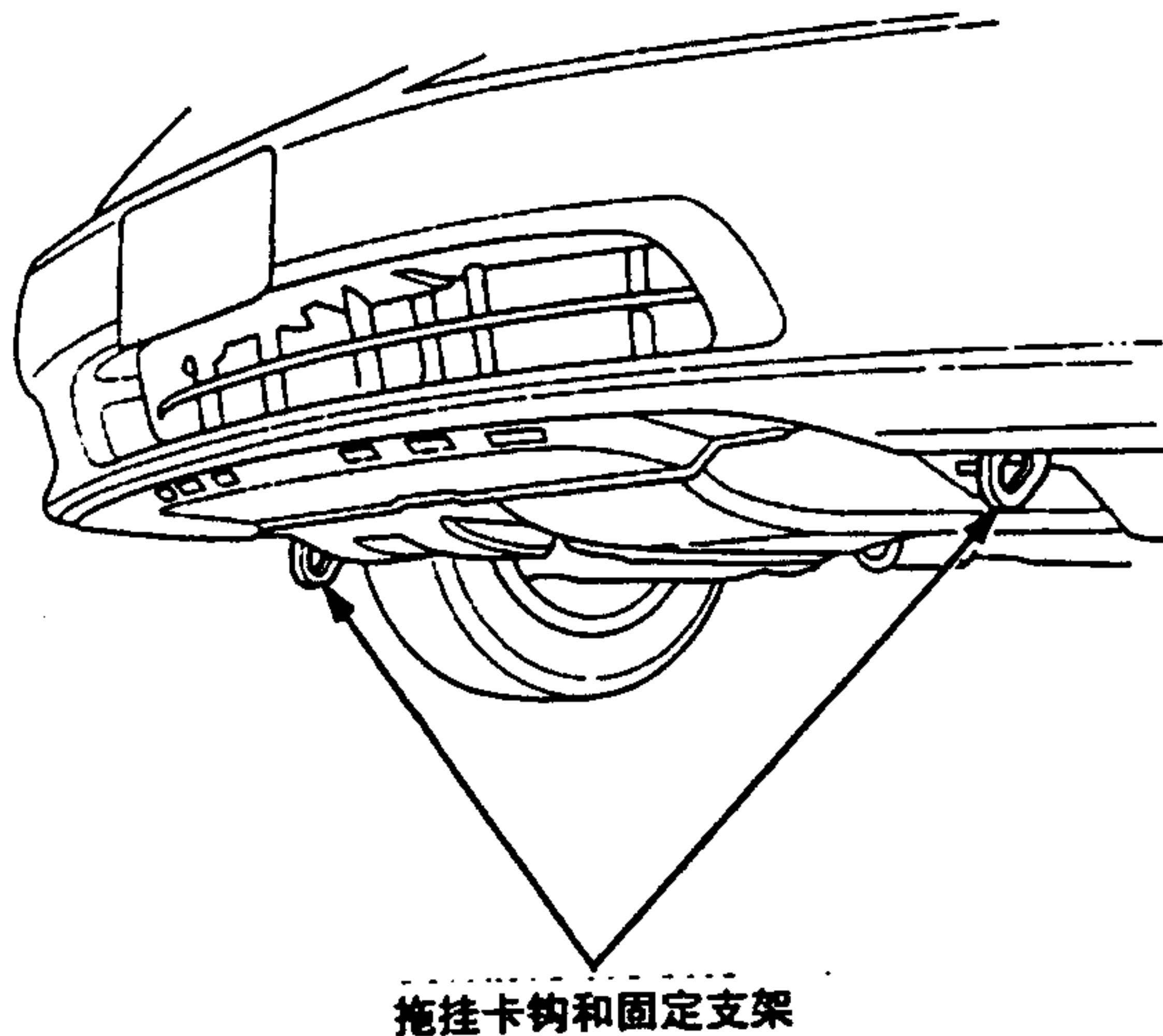
自动变速箱

- 解除驻车制动
- 起动发动机
- 换档至 **D** 位置，然后到 **N** 位置。
- 关闭发动机。

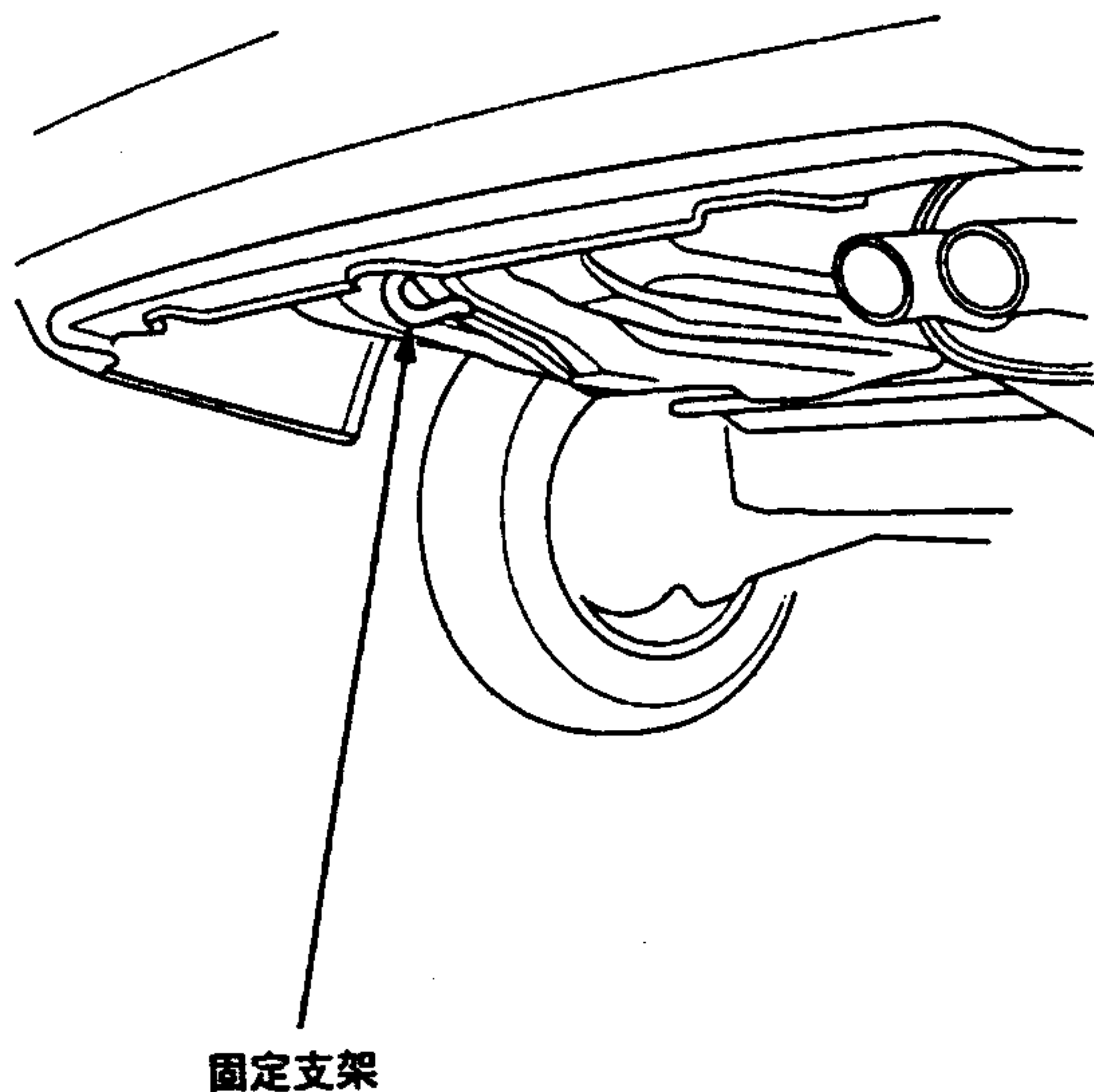
⚠ 注意事项

- 不当的牵引准备工作将会损坏变速箱，应严格遵循以上步骤。若变速箱不能换档或不能起动发动机(自动变速箱)，则车辆只能用平板车运送。
- 牵引时最长牵引距离最好不超过 50 英里(80 公里)，速度不大于 35 英里/小时(55 公里/小时)
- 试图使用减震器举升或牵引车辆会导致车辆的严重损坏。从设计角度而言，减震器不能用于支撑车辆的重量。

前部:



后部:

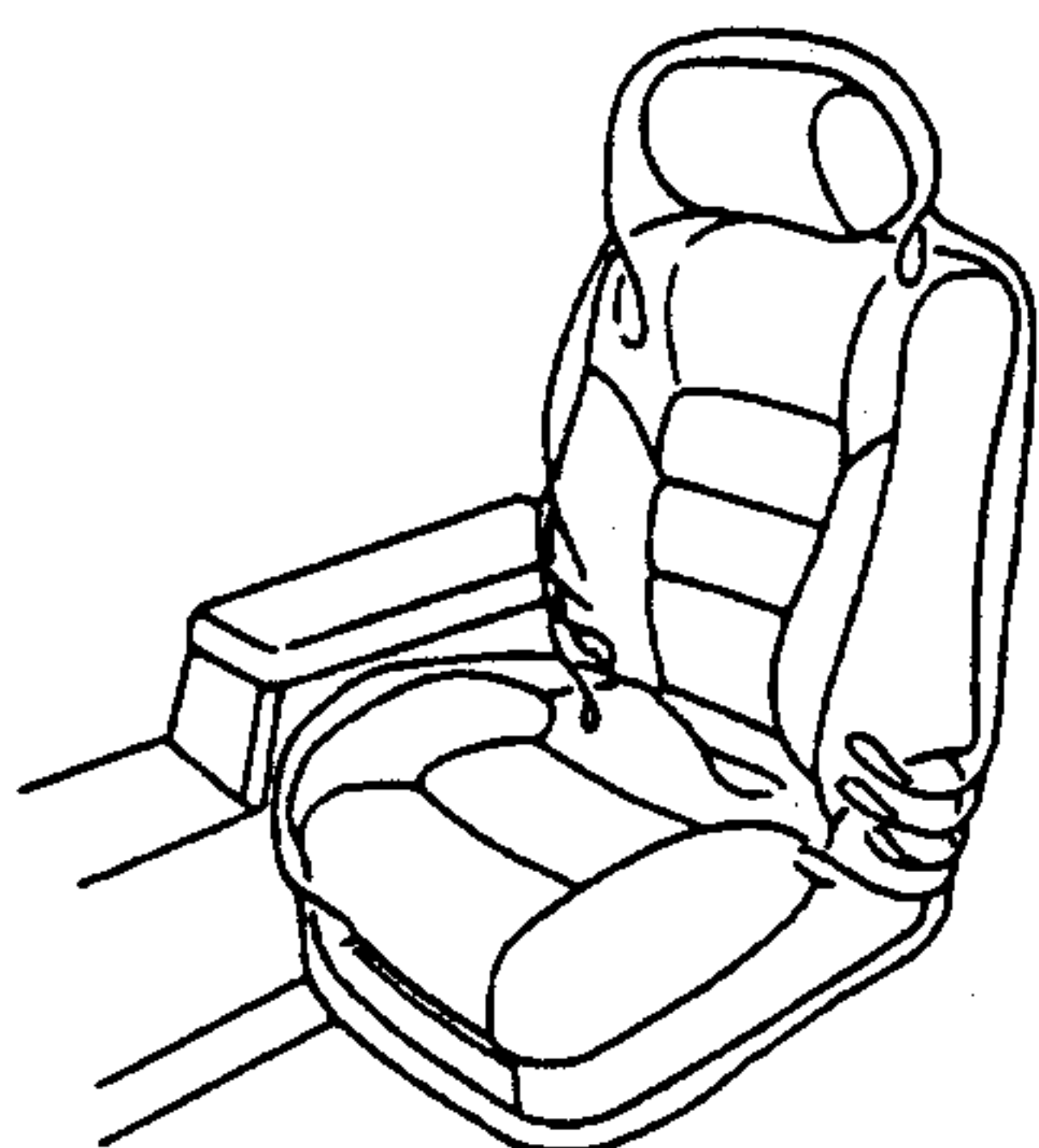




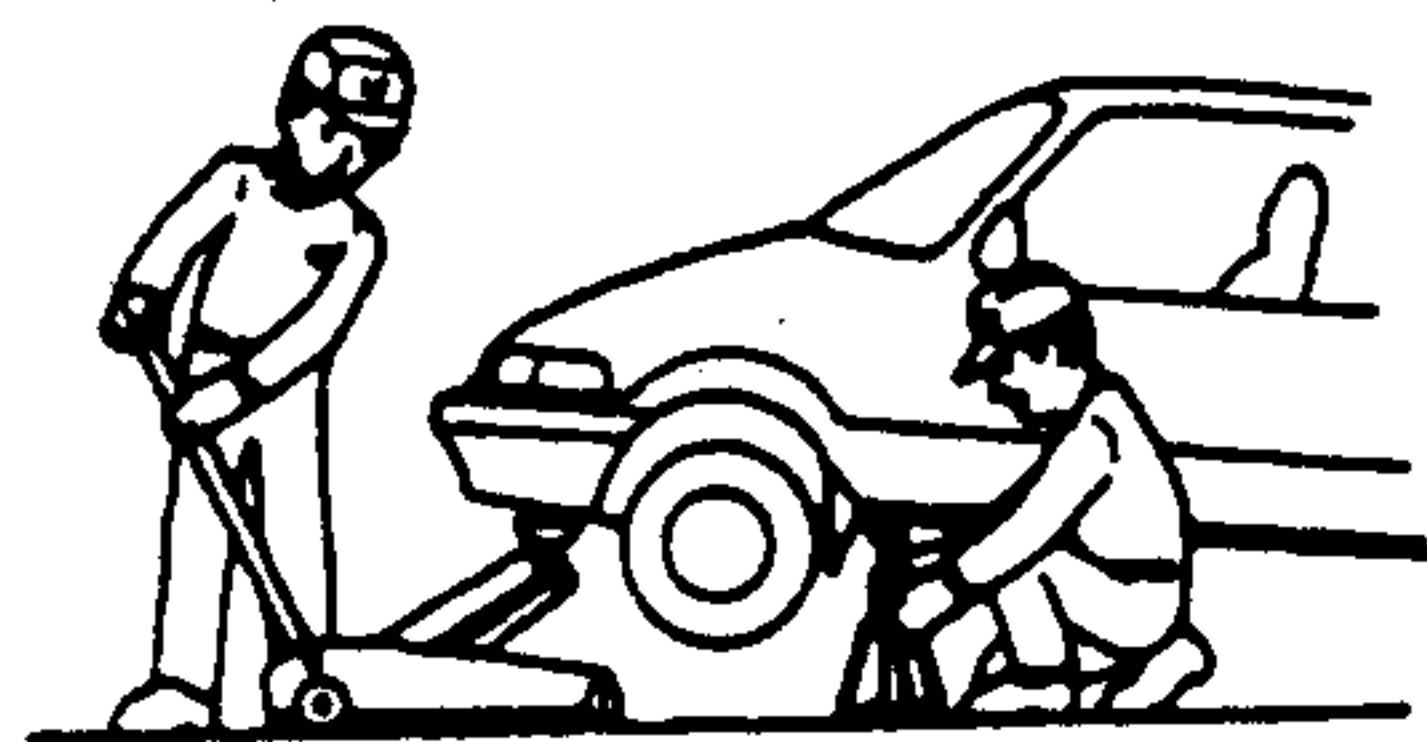
⚠ 注意事项

维修时请仔细阅读所有操作前安全注意事项和说明。

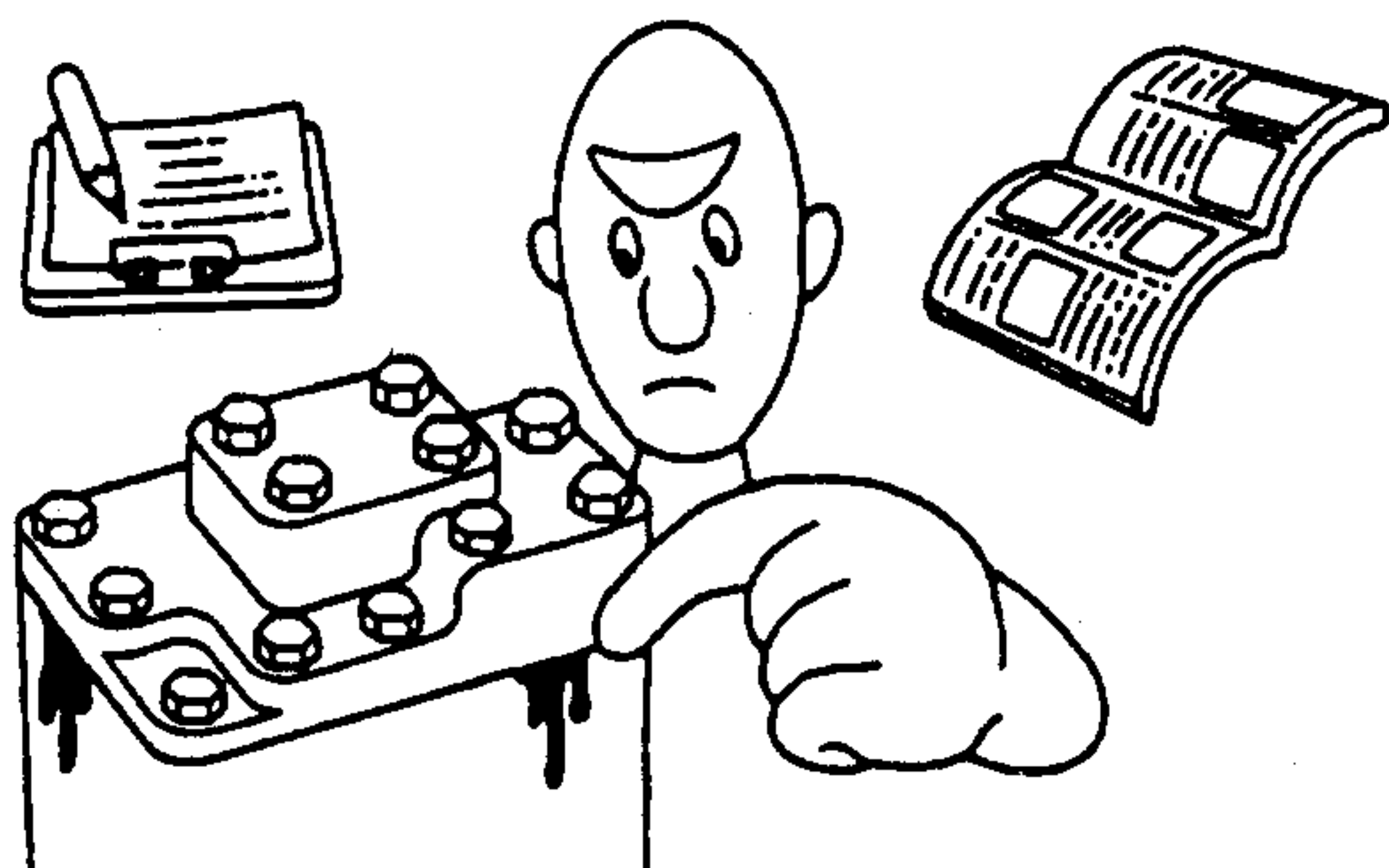
- 用干净的布或乙烯塑料罩保护在所有漆层和座椅表面上，以防止灰尘和刮伤。



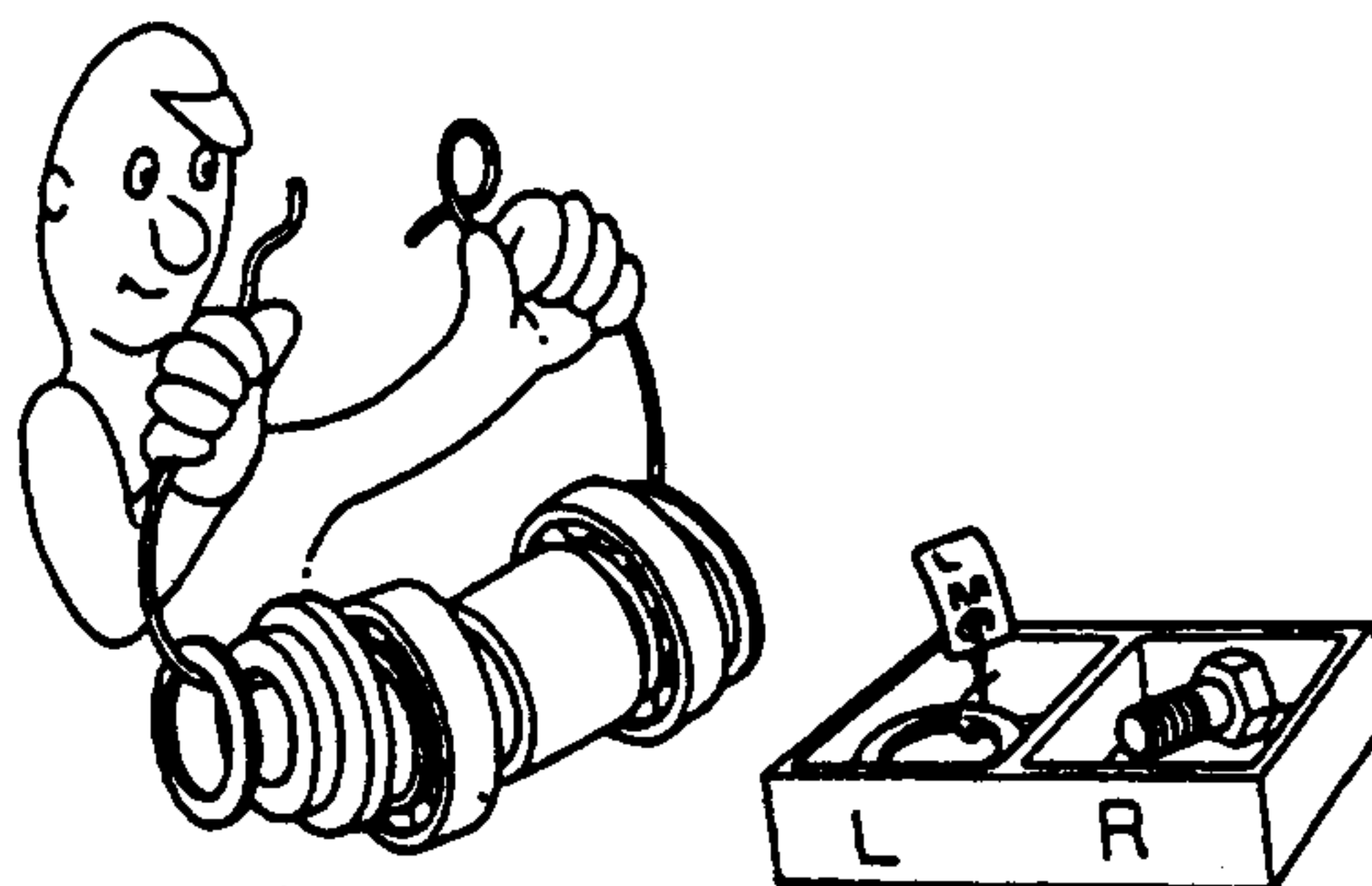
- 安全工作，不可分心。当前轮或后轮被升起时，请稳固卡住另外的车轮。当两个或更多人共同维修时，请尽可能经常联络。除非车间或工作区域通风良好，否则不要开动发动机。



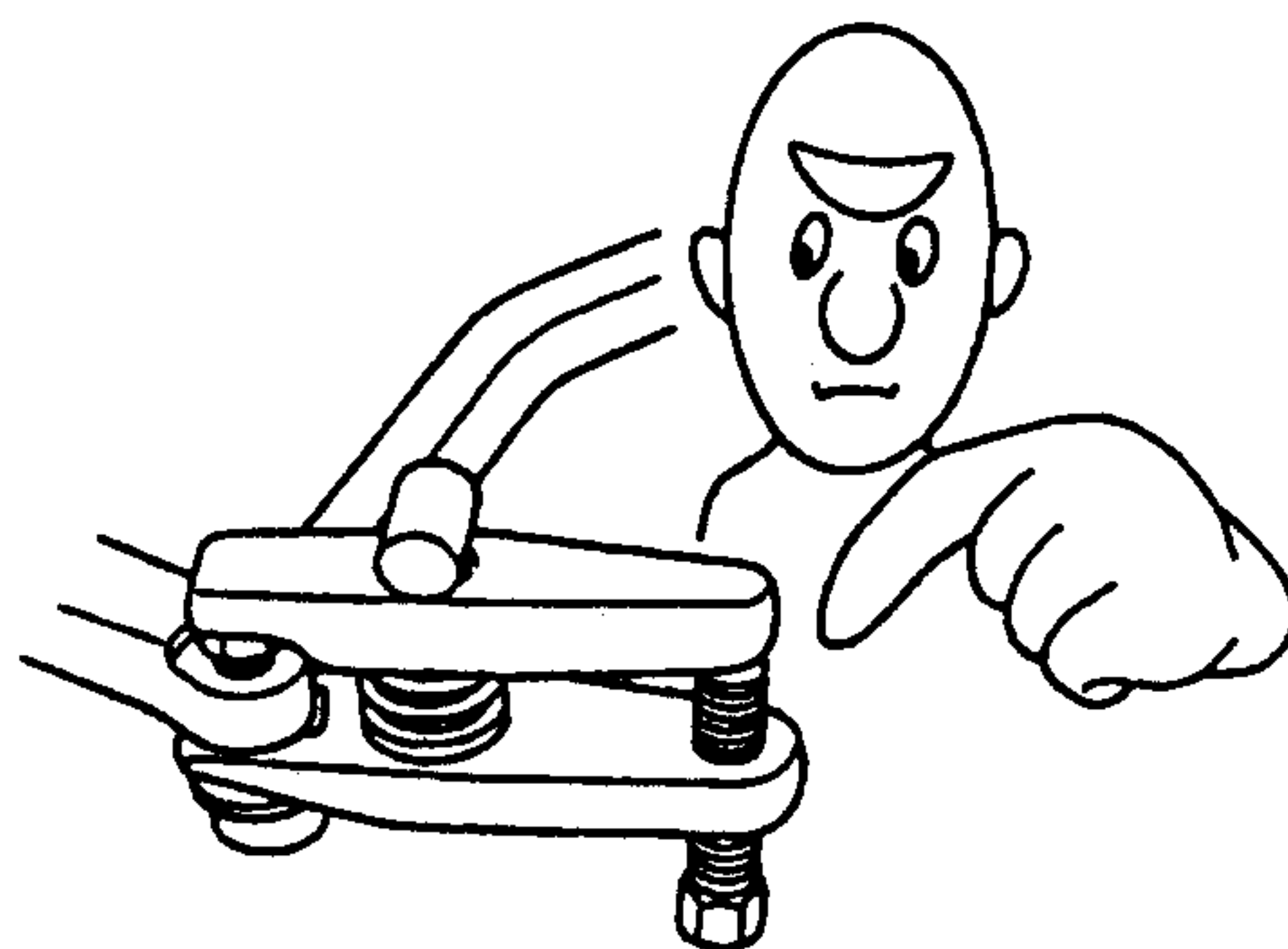
- 在部件被拆卸或拆解之前，应认真检查部件并找出引起故障的原因。认真阅读所有的操作前安全注意事项和说明，并按手册中介绍的正确步骤进行操作。



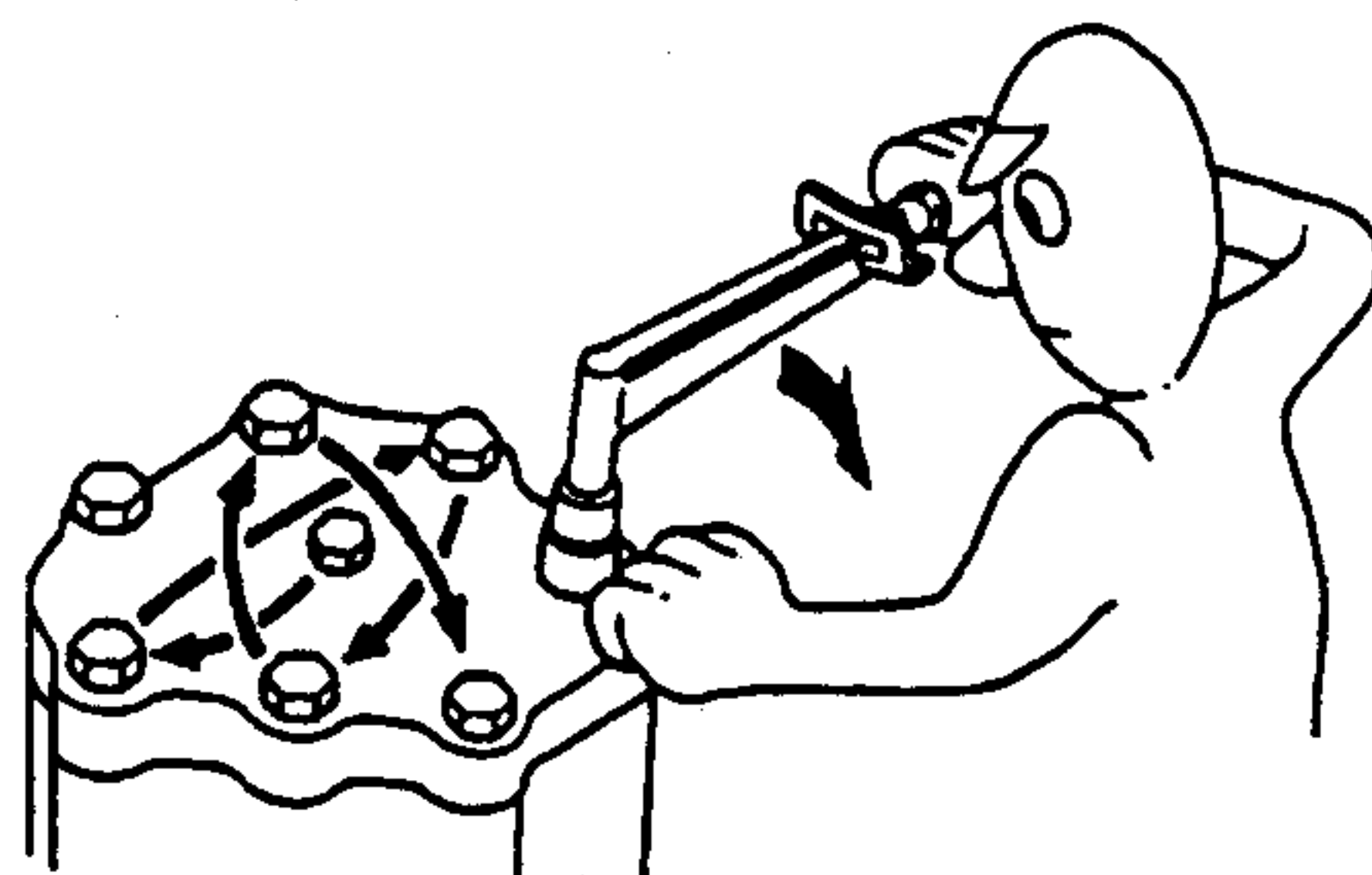
- 为了能按原位置组装所有可拆卸部件，请按顺序将其标注或放在零件架上。



- 当要求使用专用工具时，请使用专用工具。



- 按照保养标准所规定的扭矩进行零件组装。
- 当紧固一系列螺栓或螺母时，请从中心或大直径螺栓开始，然后再以交叉方式分两次或更多次将其拧紧。



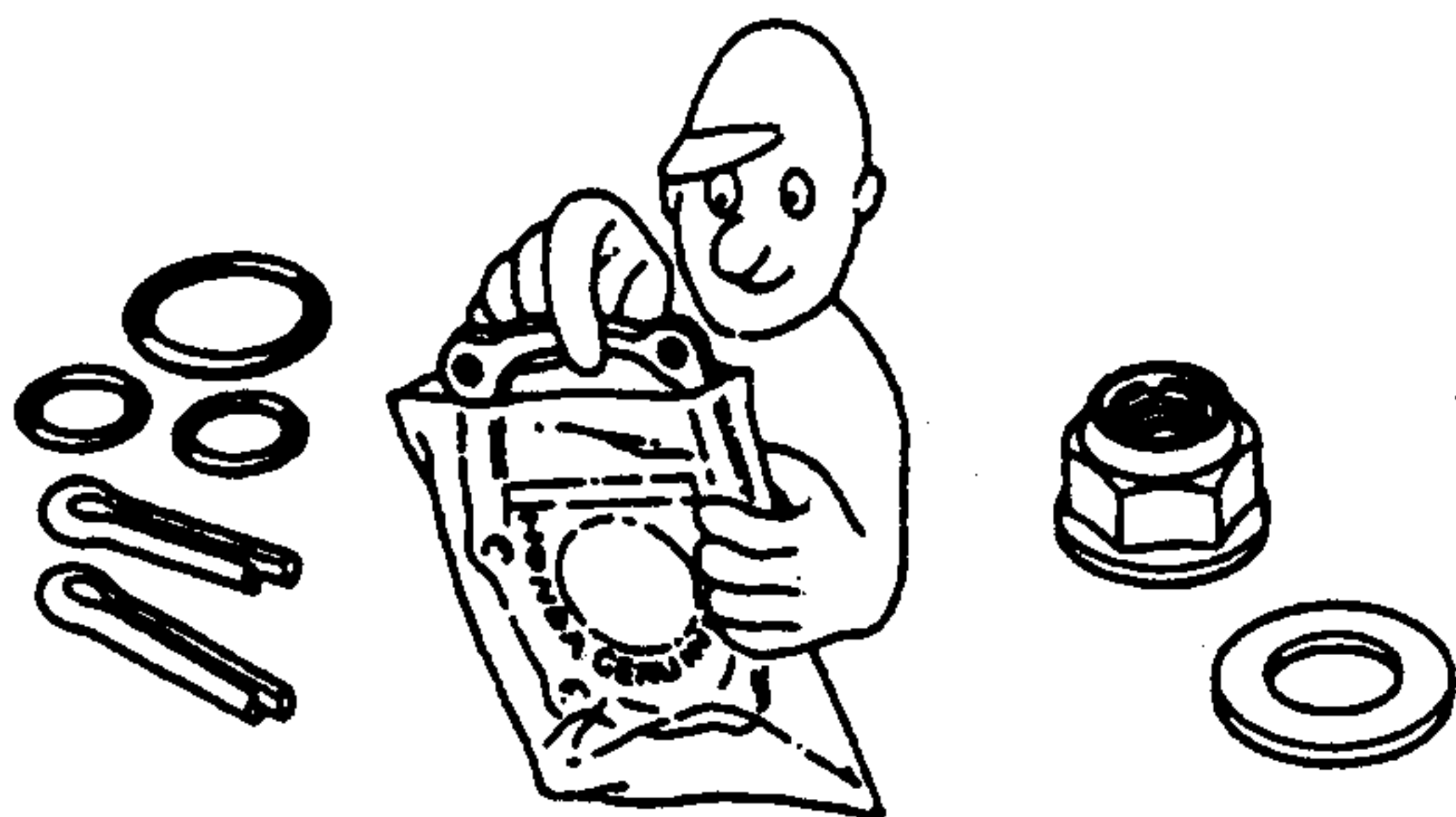
(待续)

准备工作

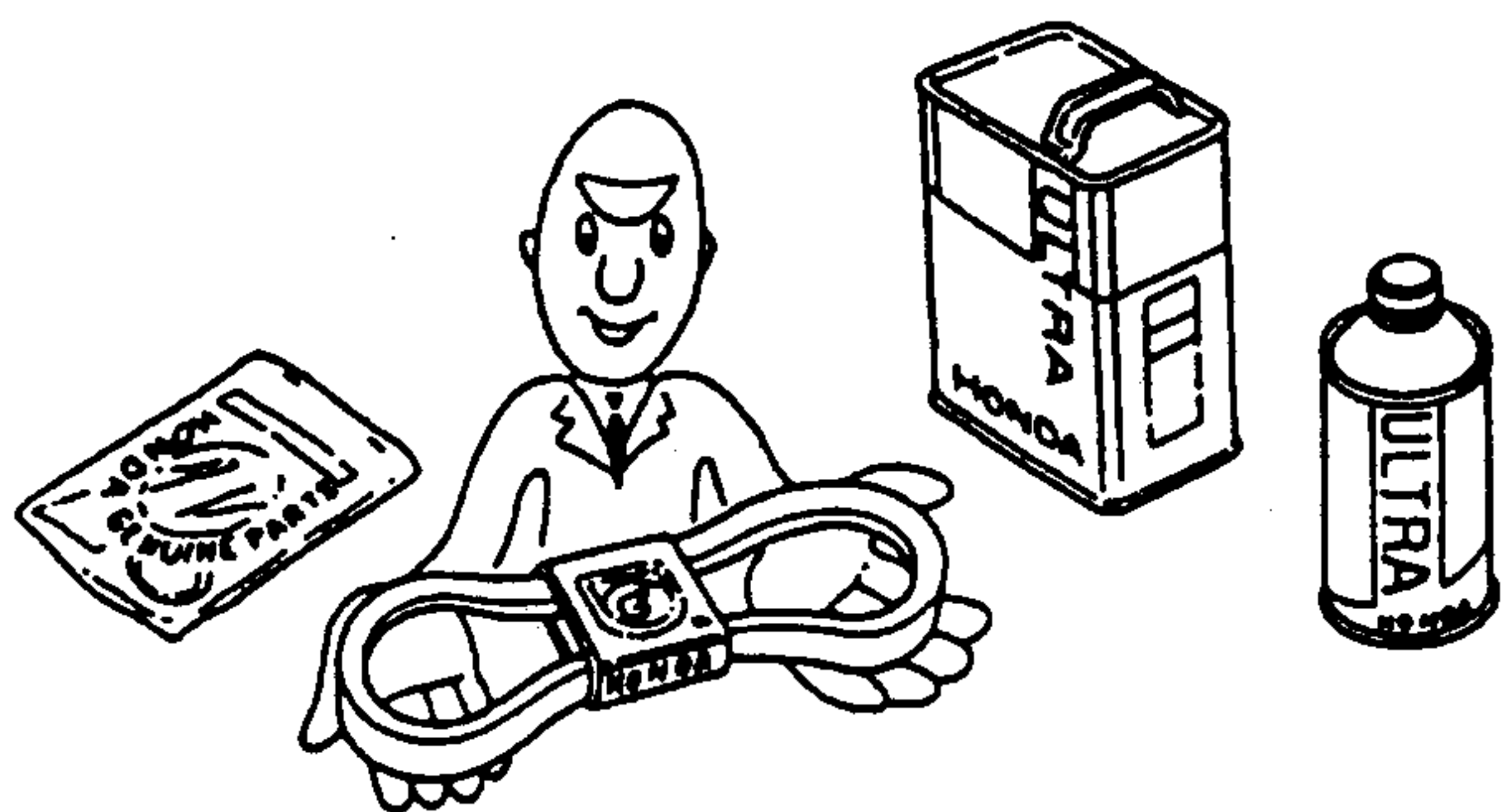
(续)

- 重新组装时，均使用新的衬垫、密封垫、O形圈及开口销。

- 不可重复使用应更换的零件，一定要更换该类零件。



- 使用纯正的 HONDA 部件及润滑油或等效产品。当部件被重新使用时，应仔细检查以确认其没有被损坏或失效，并处于良好的状态。

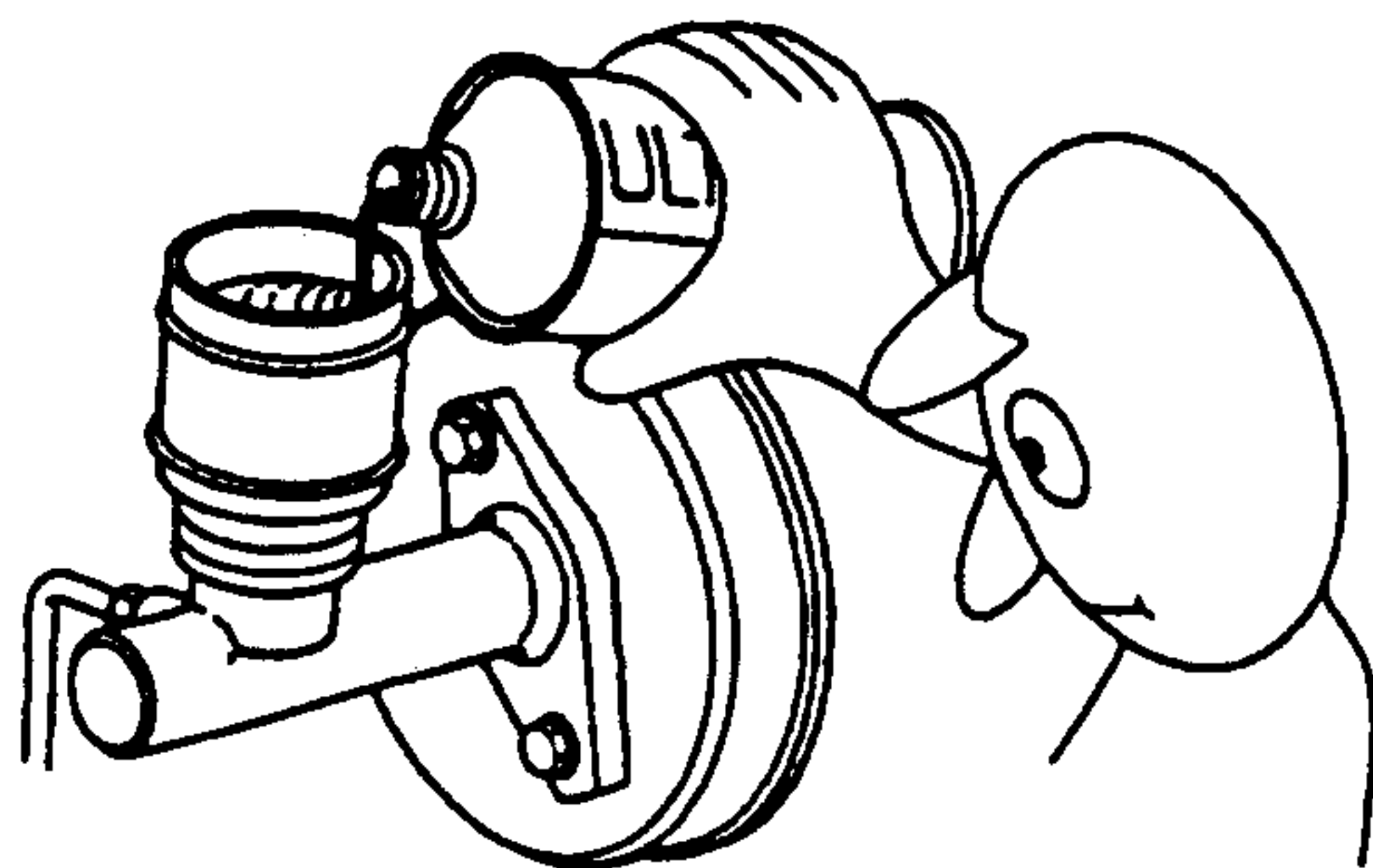


- 使用(4-2 页中)规定的油脂涂抹或填充部件。在拆解后用溶剂清洗所有被拆卸的零件。

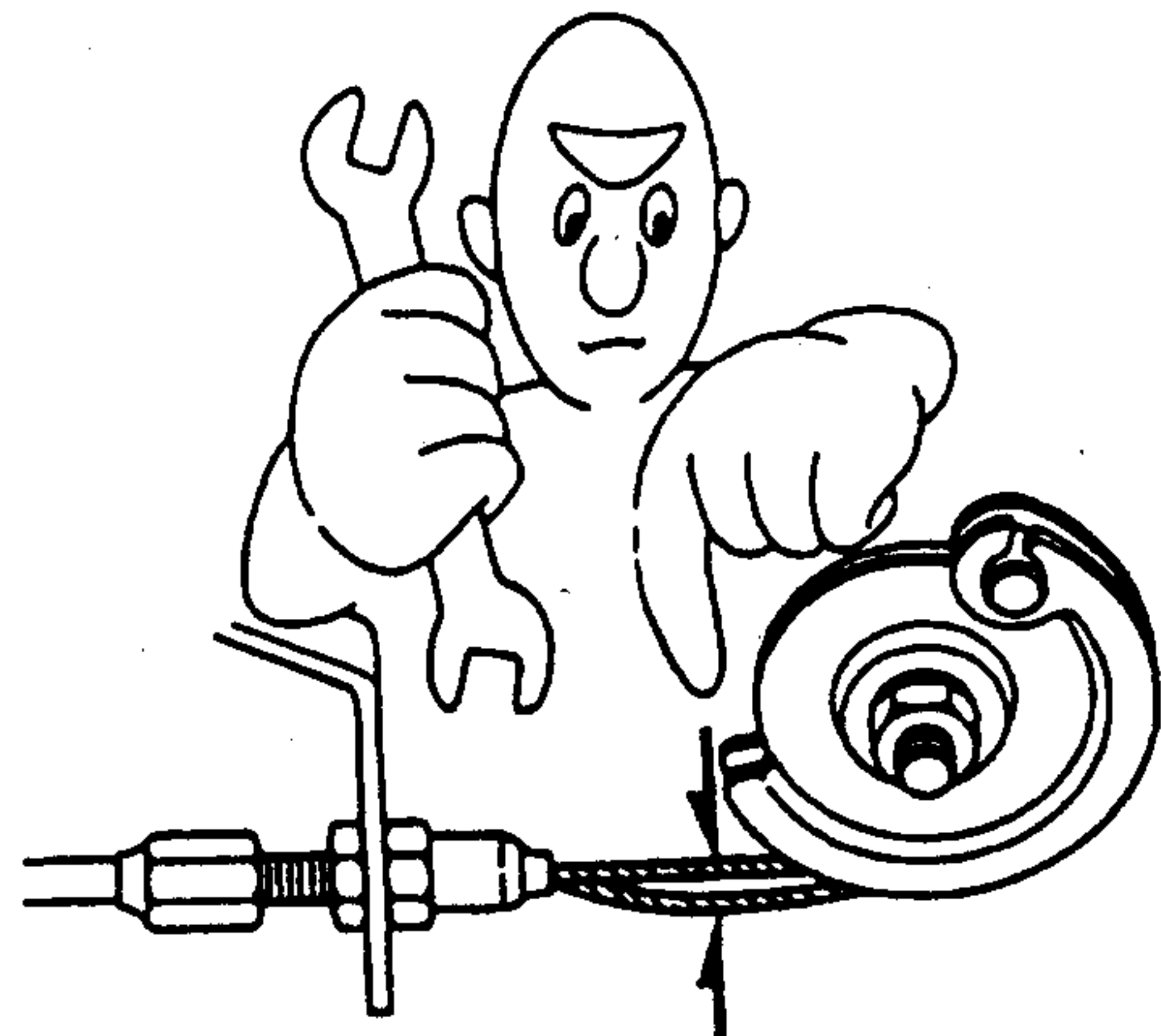


- 制动液和液压部件

- 为系统加注油液时，务必小心防止尘土或脏物落入系统中。
- 不可混用不同品牌的油液，因为它们可能互不相容。
- 不可再次使用排放出的制动液。
- 因为制动液会损害漆层或树脂表层，应小心不要将其溅洒在这些表面上。若无意中溅洒在这些表面上，尽快用冷水或温水冲洗。
- 在拆卸制动软管或管路后，一定要将管口堵塞，以防制动液流失。
- 只能用纯净的制动液清洗所有被拆解的部件。用压缩空气吹通所有的孔和通道。



- 使被拆解的零件远离灰尘和碎屑。
 - 组装前检查零件是否干净。
- 除非有特殊说明，不可让油液或油脂与橡胶零件或导管接触。
- 在组装过程中，检查每个零件以确认其已被正确安装并工作正常。





电气故障处理

故障处理前的准备

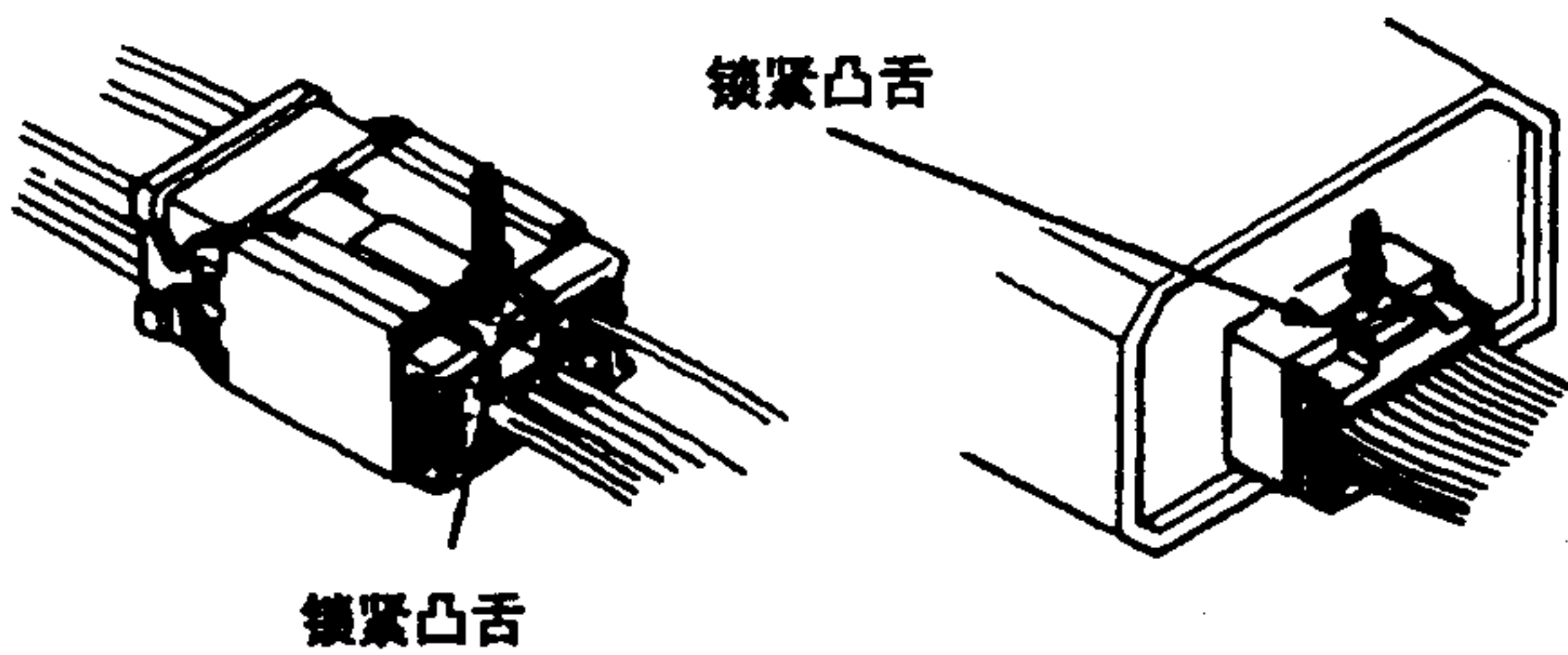
- 检查相应保险/继电器盒内的保险。
- 检查电瓶是否损坏及其充电情况然后清理并紧固连接处。
- 检查交流发动机传动皮带的张紧力。

⚠ 注意事项

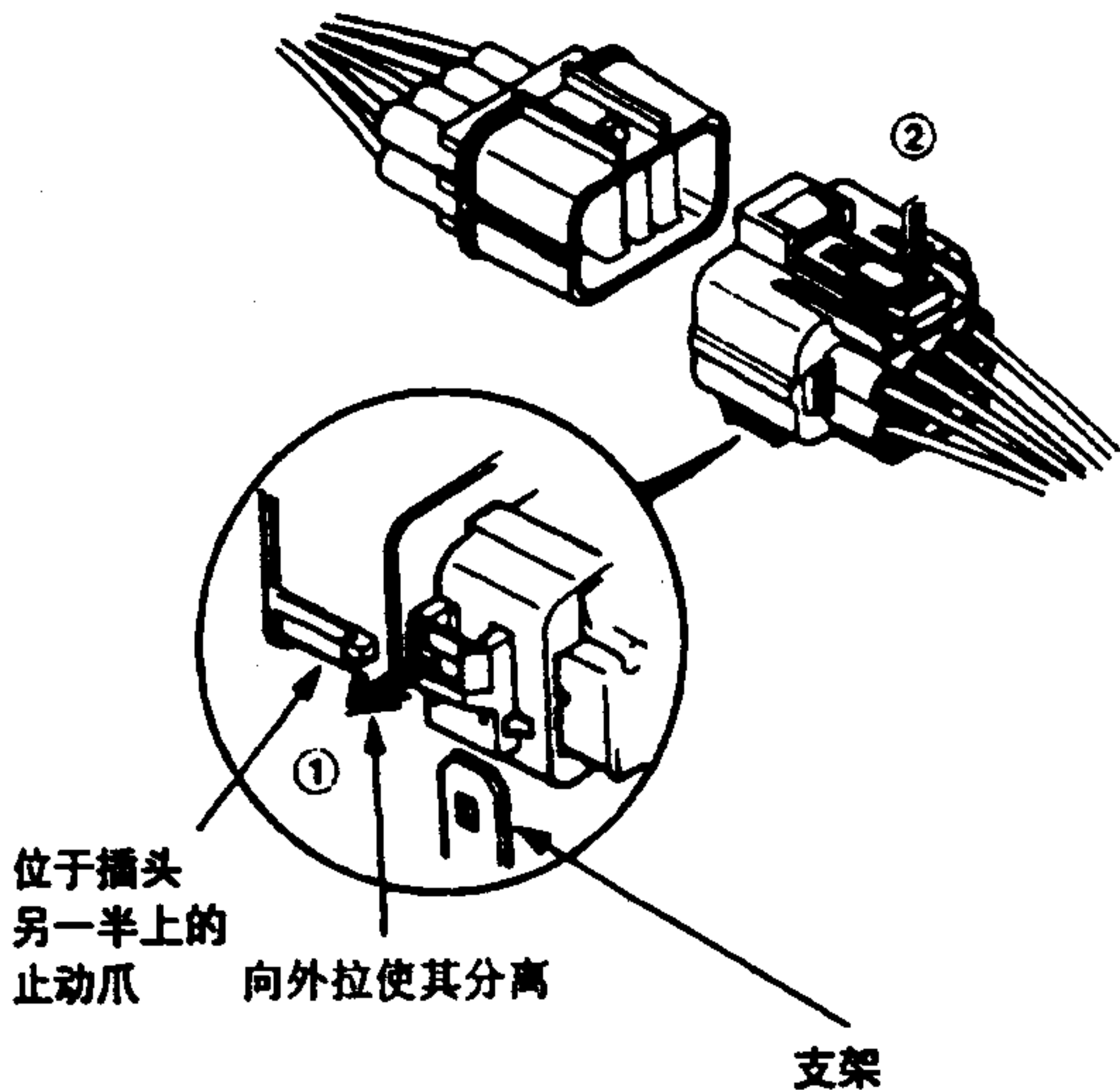
- 除非电瓶接地导线断开才可以进行快速充电，否则将损坏交流发电机的二极管。
- 当电瓶地线连接不良时，不要试图用摇把起动发动机，否则导线将严重损坏。

拆接插头

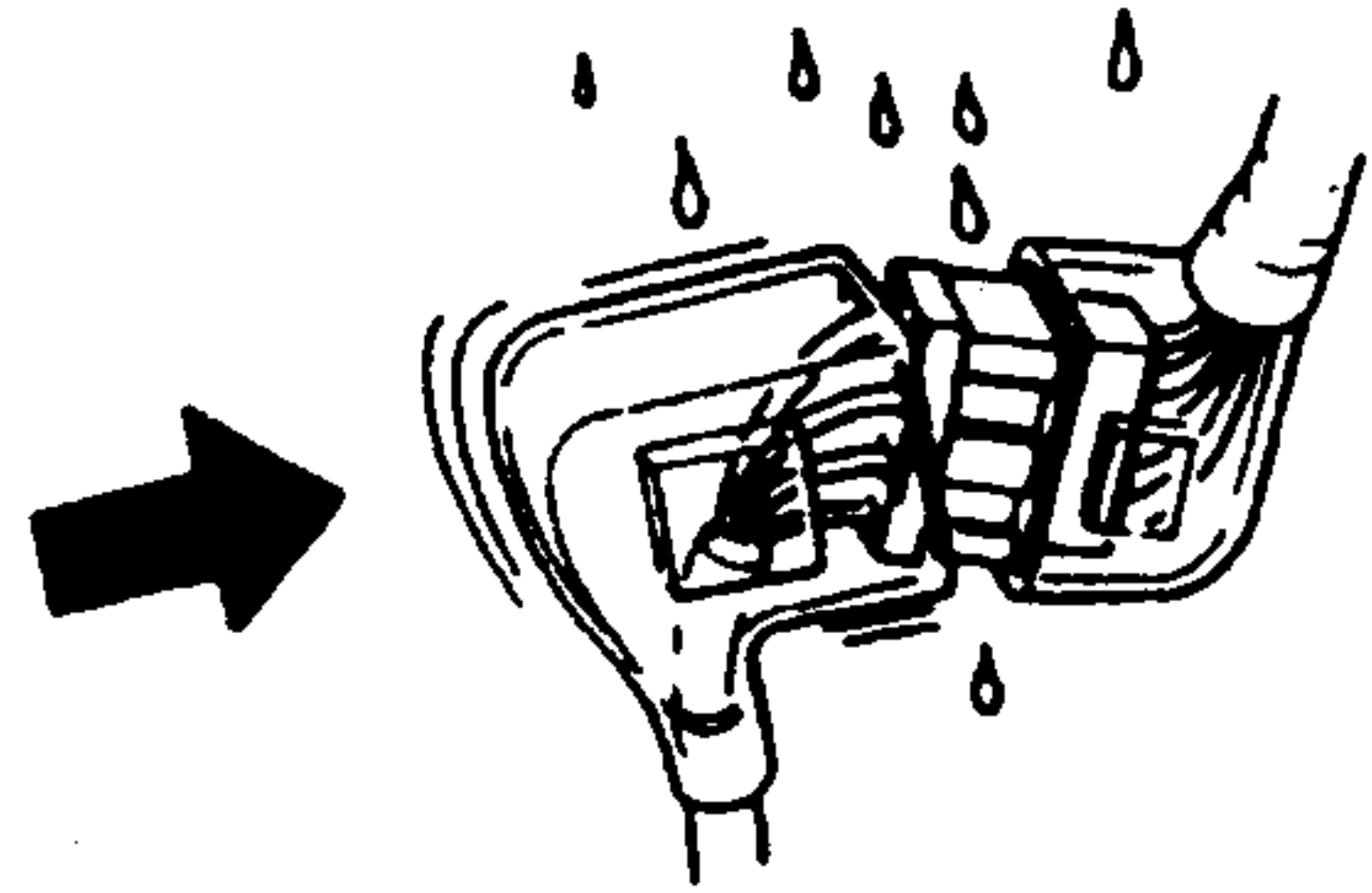
- 确认插头干净并且接线端子没有松动。
- 确认多孔插头涂满油脂防水型插头(除外)。
- 所有插头都有下压放松式锁定器。



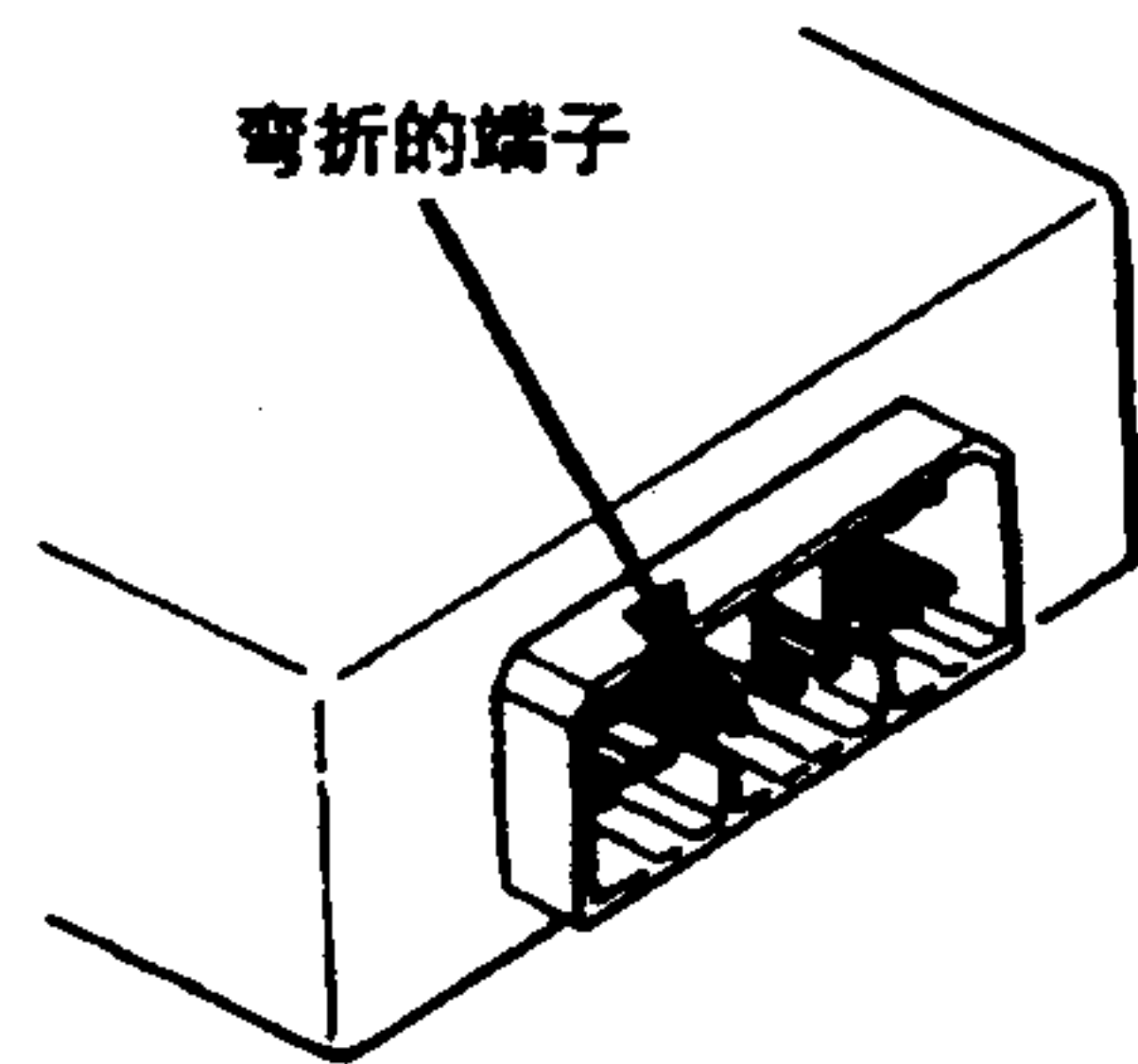
- 部分插头在其一侧有夹片用以连接车身或其它部件的支架座部分。这些夹片是拉式锁定器。
- 对于部分装配式插头，除非首先放松锁定器，并且从安装支架上将其卸下，否则不可能将其拆开。



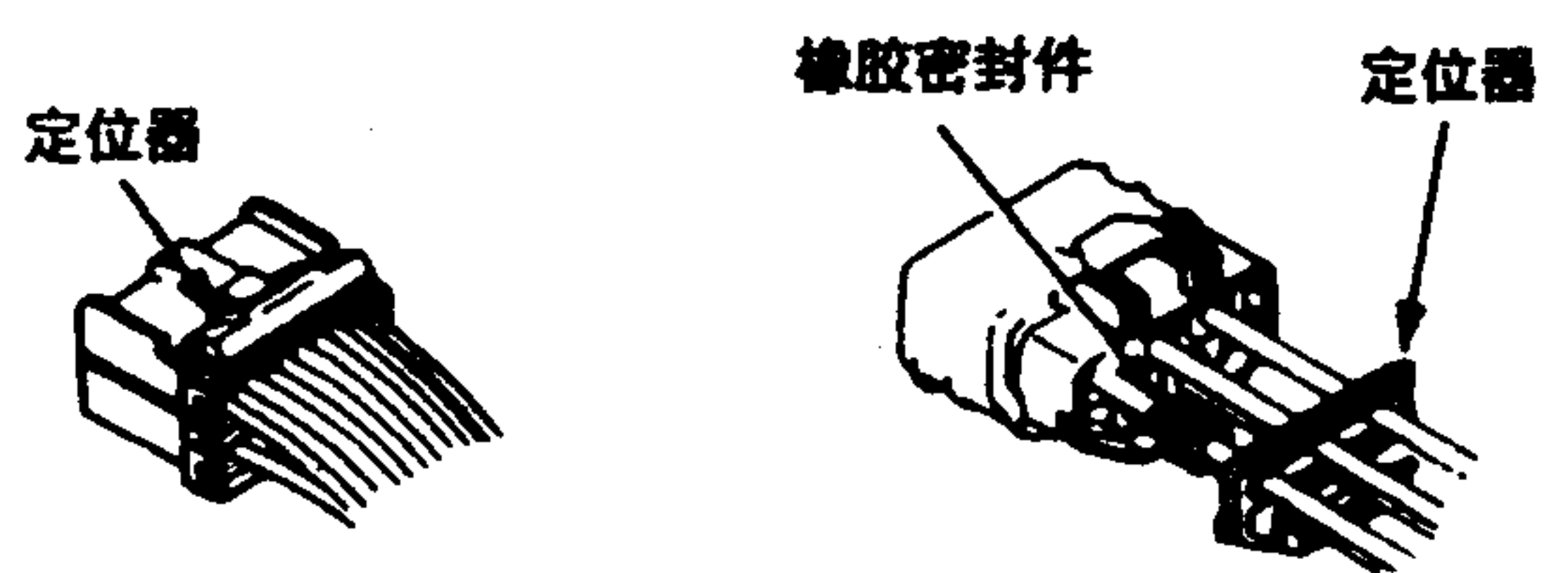
- 不可通过拉扯导线分开插头，而应直接拉握插头。
- 一定将塑料盖复位。



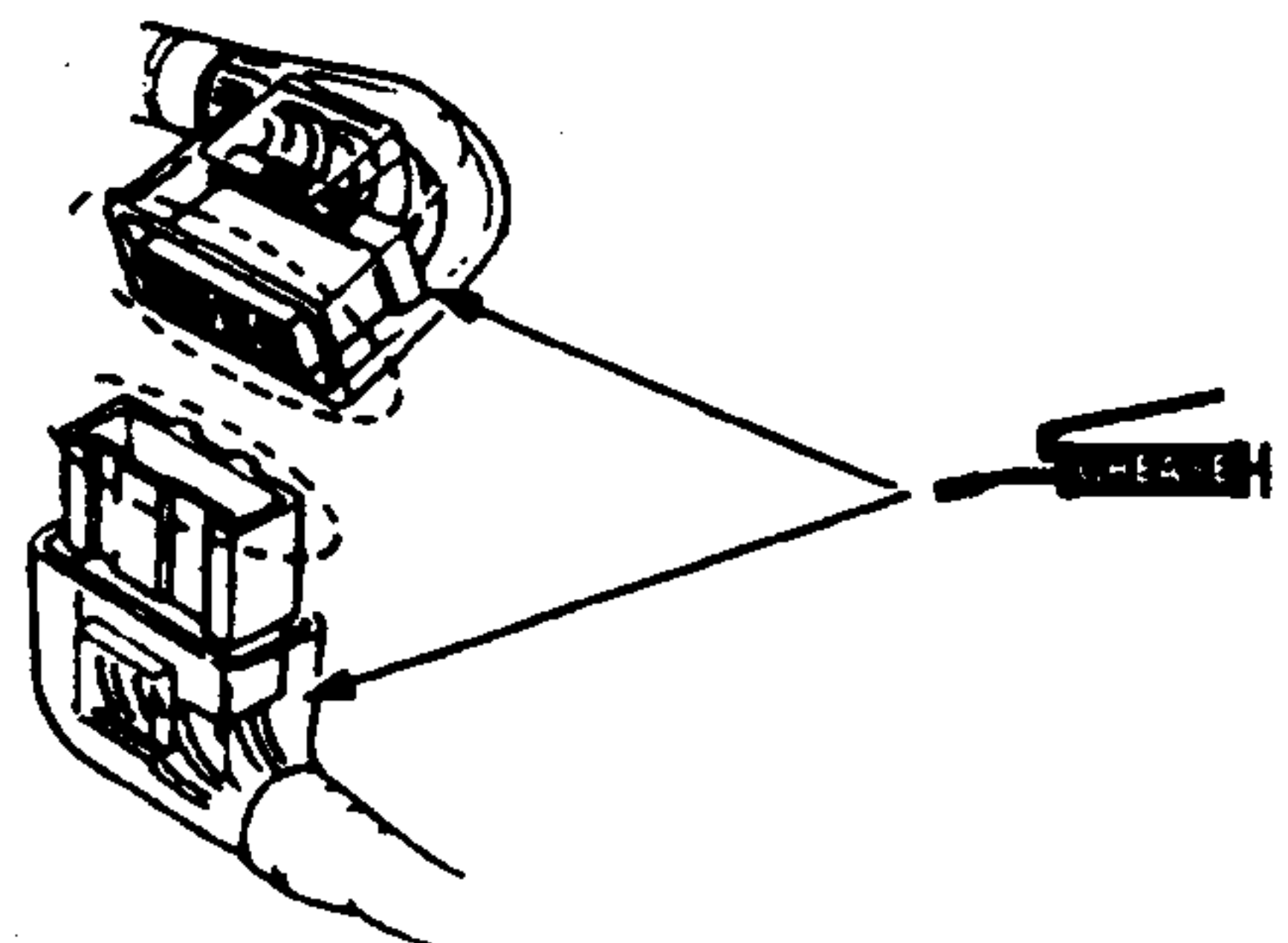
- 在连接插头之前，确认端子齐全并且没有弯折。



- 检查定位器和橡胶密封件是否松动。



- 部分插头的背部封有油脂。需要时添加油脂，若油脂被污染则进行更换。

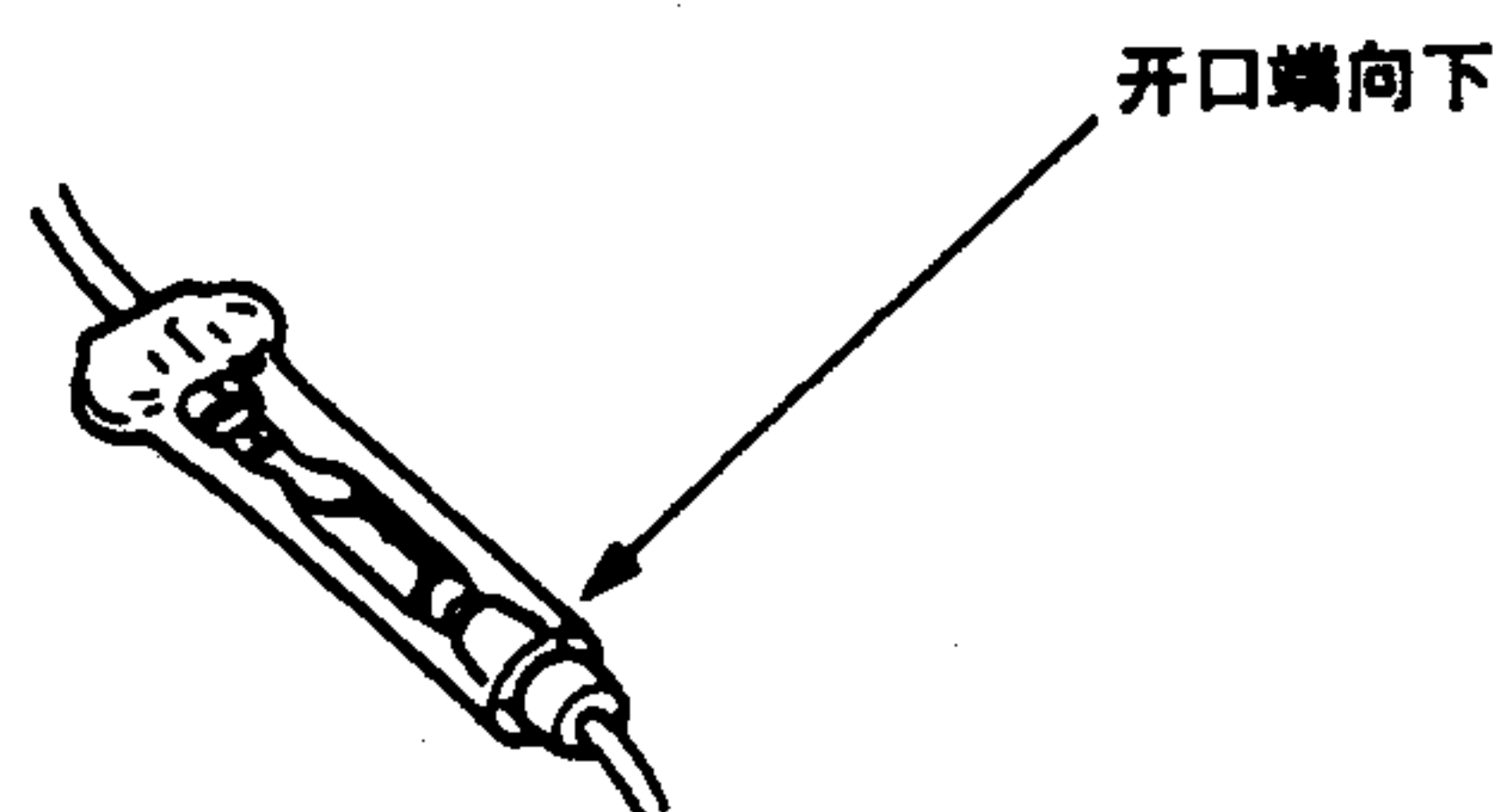


(待续)

准备工作

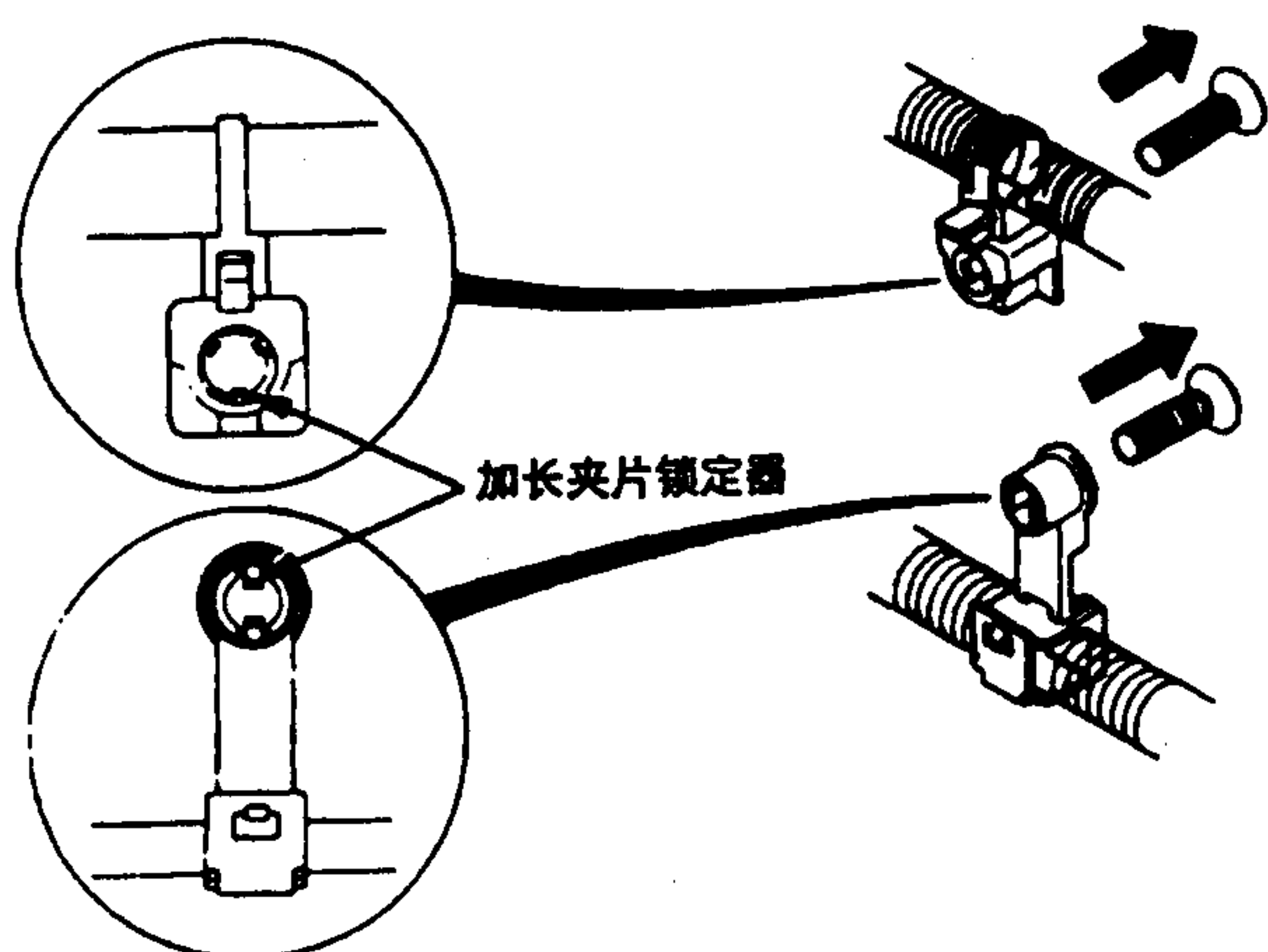
电气故障处理(续)

- 将插头完全插入，并确认其完全锁定。
- 固定导线以使外罩开口端向下。

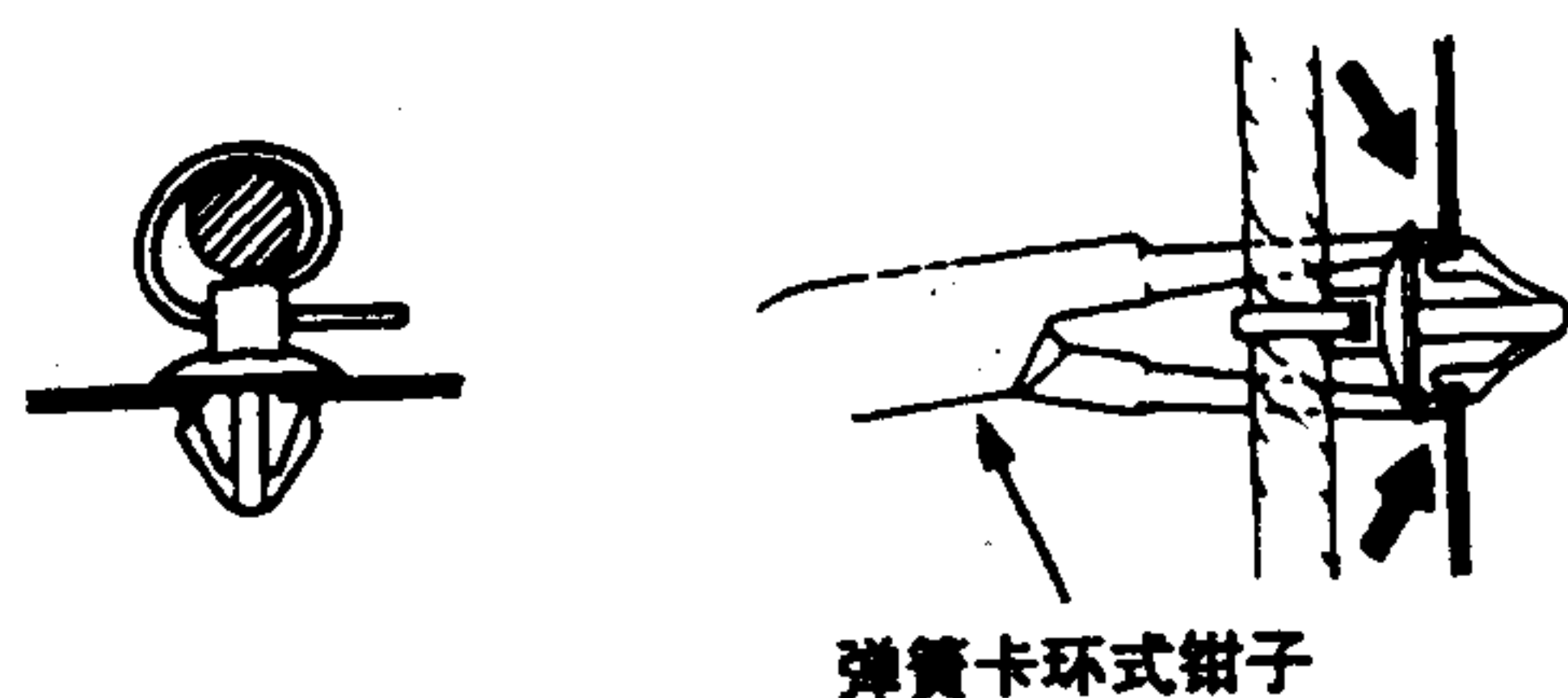


拆接导线和线束

- 将导线和线束在设计位置用各自的线夹固定在车框上。
- 小心拆卸夹片，不要损坏锁定器。

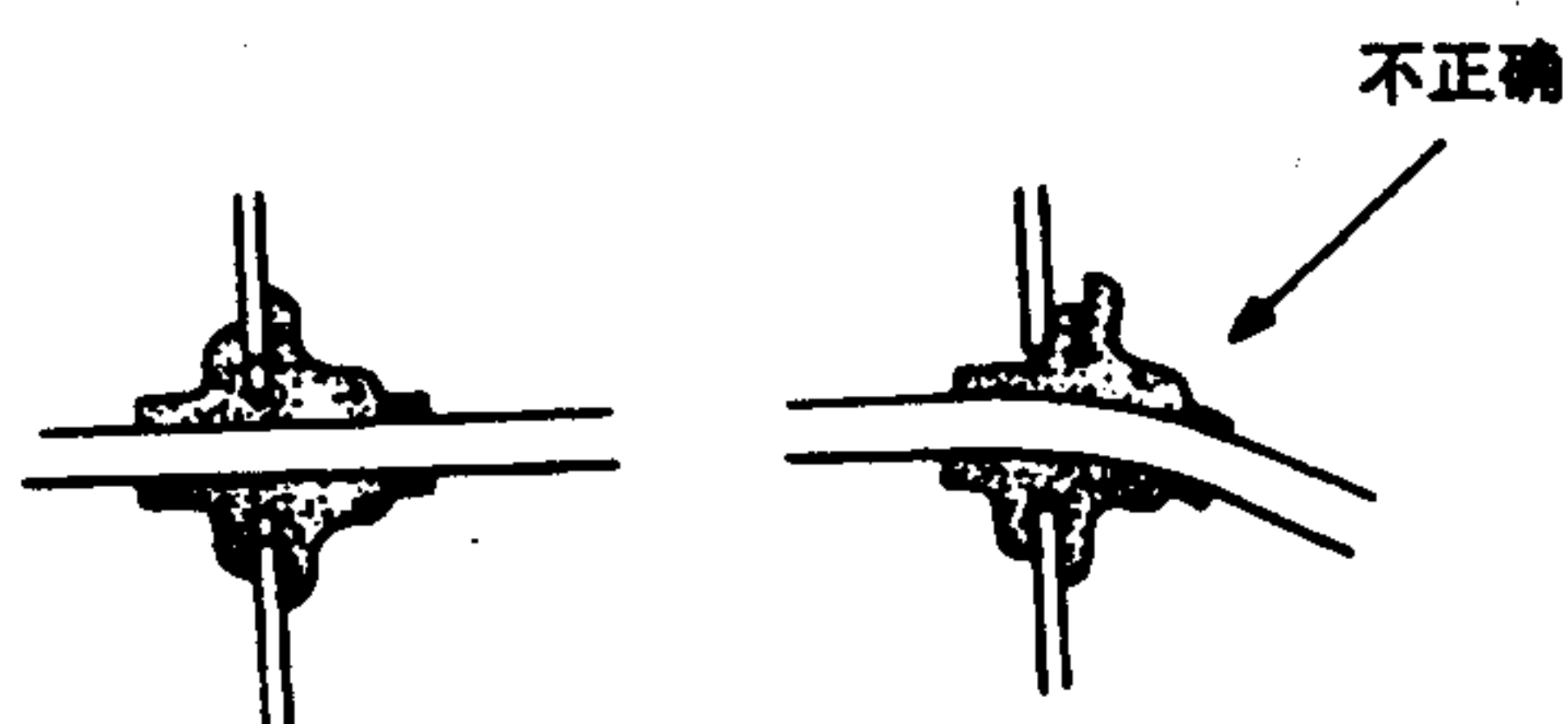


在夹片基座下移动钳子，以一定角度通过圆孔，然后用加长凸舌卸开夹片。



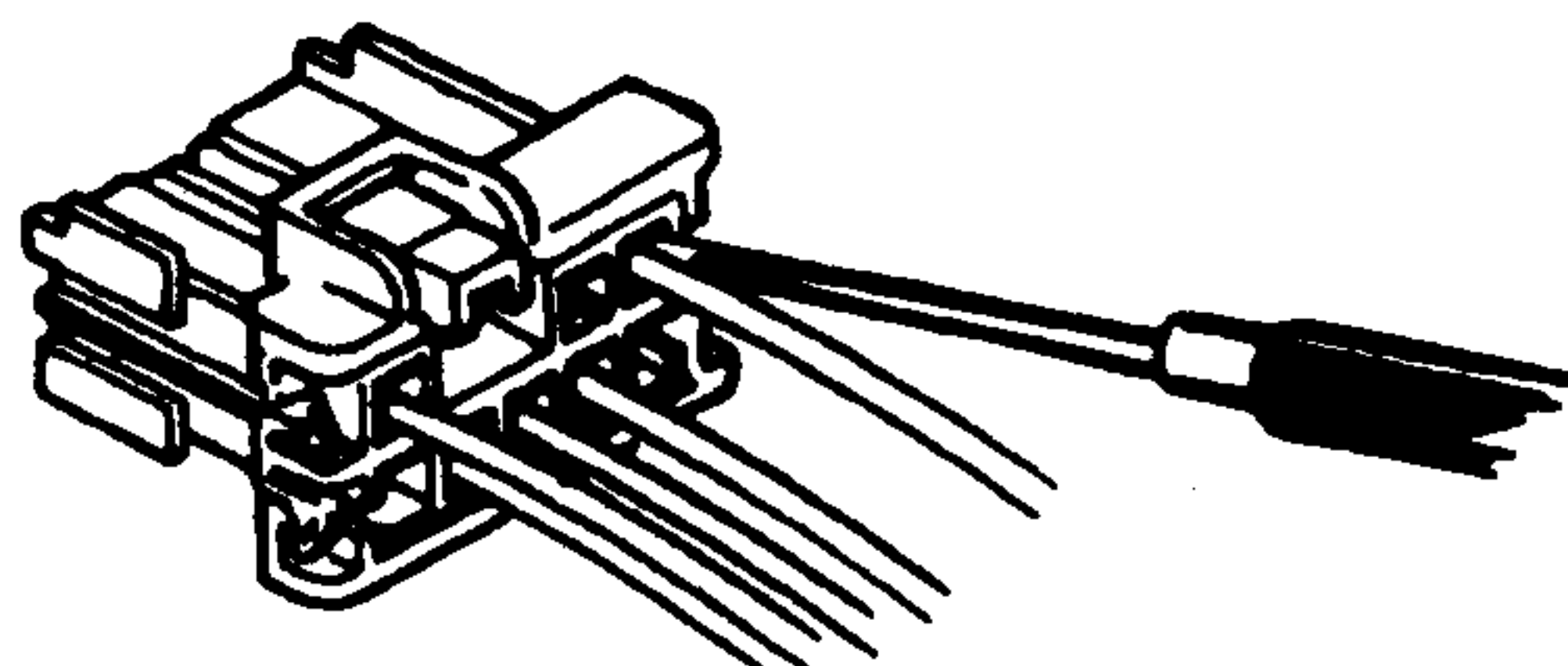
- 在安装线束夹之后，确认线束不干扰其它可移动部件。
- 使线束远离排气管和其它热的部件，并远离支架尖锐边缘，孔口尖锐边缘，以及外露的螺钉和螺栓。

- 将橡胶保护圈正确地放入其凹槽内。

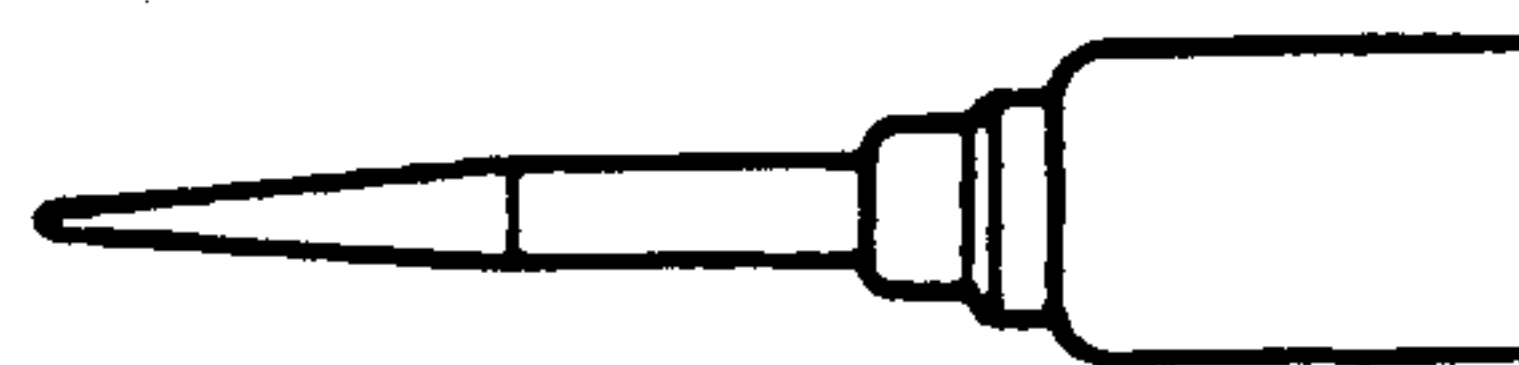


检测和修理

- 不可使用绝缘层有破损的导线或线束。若使用则需用胶带包裹破损处，否则进行更换。
- 在安装部件之后，应确认没有导线夹在其下面。
- 在使用电气检测设备时，应遵循制造商的说明和维修手册中的说明。
- 如有可能，可从导线的侧面插入检测仪探针(防水型插头除外)。



- 使用带有尖长探针的检测仪。



如何阅读流

除 SRS 之流程图用来符号的地方

开始

(黑体)

操作

判定

停止

(黑体)

SRS 流程
SRS 故障
必须完成的
与文字框
遵循文字

1.
2.
3.
4.
5.

是

说明:

- 在流程中，如果发生不良，大多数情况下，如果只将只会“断路”其它导线，这可能



如何阅读流程图

除 SRS 之外的流程图:

流程图用来表示从开始到结束的维修步骤，就象地图可以显示最短路线，但是请注意：如果在没有“停止”符号的地方走离了“流程图”，就可能“迷路”。

开始
(黑体)

表示开始进行故障处理流程的条件或状况。

操作

要求你采取操作步骤，如进行一个检测，建立一定条件等。

判定

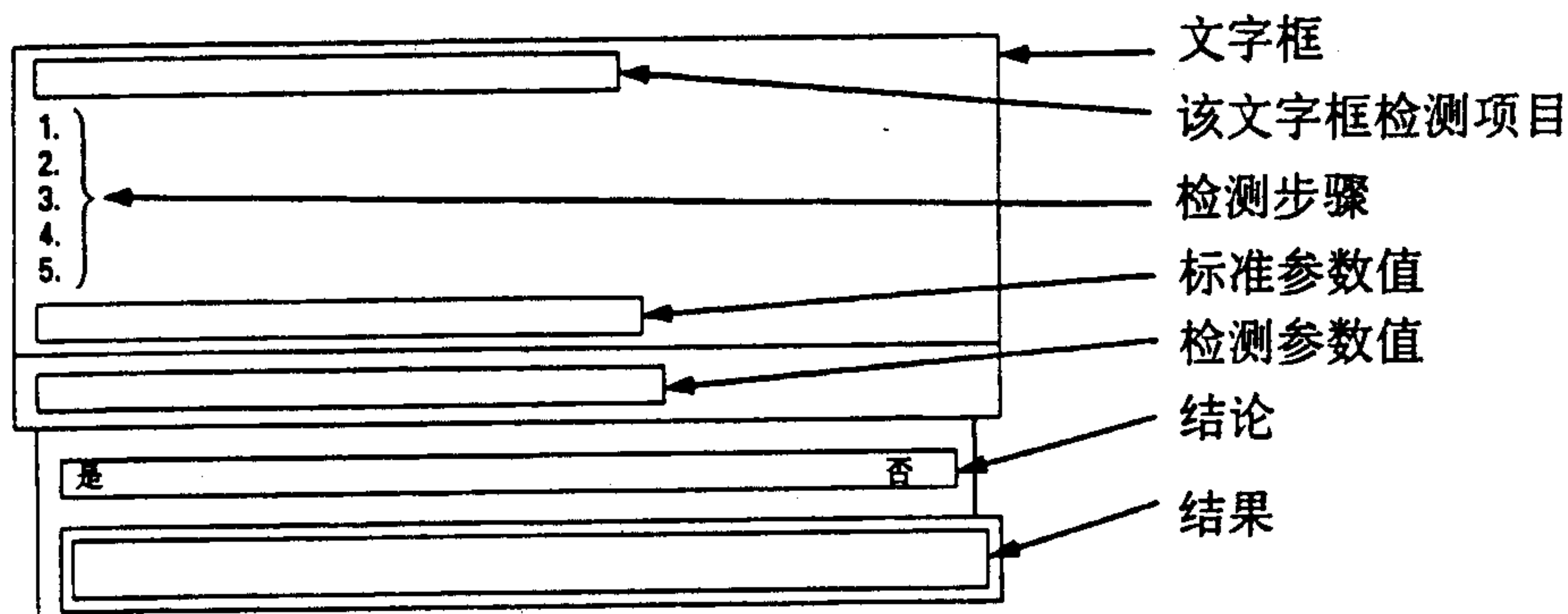
询问操作的结果，然后给出进行处理故障的正确方向。

停止
(黑体)

结束一系列操作和判断，并表示最终的维修操作，而且随时将你引导到流程图以前的部分，以确定维修结果。

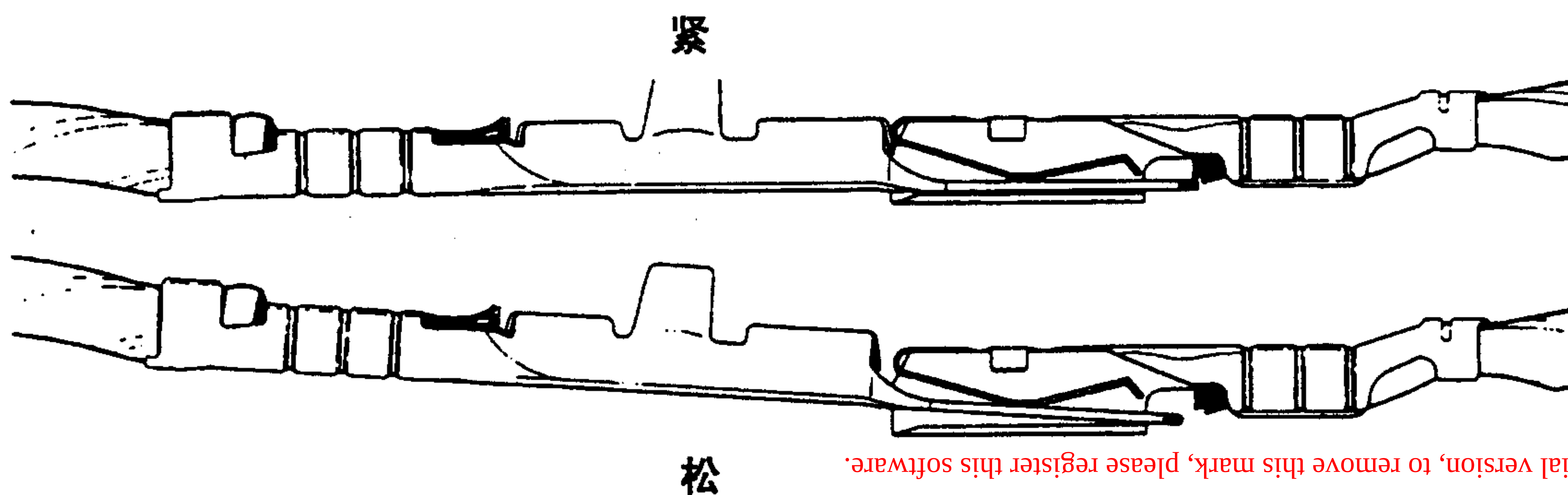
SRS 流程图:

SRS 故障处理的流程图由一组文字框组成，□每个文字框都包含有做出一个判断所需的所有操作。除了必须完成的步骤外，文字框中也包含有正常工作系统所需的标准参数值以及检测参数值。如果检测结果与文字框中标准参数值相符，则该测试的结论为“是”；如果不相符则结论为“否”。如果检测过程不遵循文字框中的说明，则会得出错误的结果。



说明:

- 在流程图中使用了“间歇性故障”这一术语，它直接的意思是，系统曾出现过故障，但在检查时却正常。如果仪表板上的任何指示灯没有亮，则需要检查与正在进行的故障处理有关的电路插头是否连接不良，或导线松动。(见下图)
- 大多数故障处理流程图要求重新设置相关的控制模块或装置，并且试验性再现诊断故障代码(DTC)。如果是间歇性故障，并且故障代码不能再现，则不需要继续进行流程图的下一个步骤。如果继续进行，将只会引起故障混淆，并且很可能导致控制模块或装置不必要的更换。
- “断路”和“短路”是常见的电学术语。“断路”是指导线或接头的断开；“短路”是导线与地线或其它导线的意外连接。在简单电子设备中，这通常意味着设备完全不能工作，但在复杂的电子设备中，这可能意味着，设备仍能工作，但是并不是按照预先设定的方式进行。



电气故障处理(续)

五步骤故障处理法

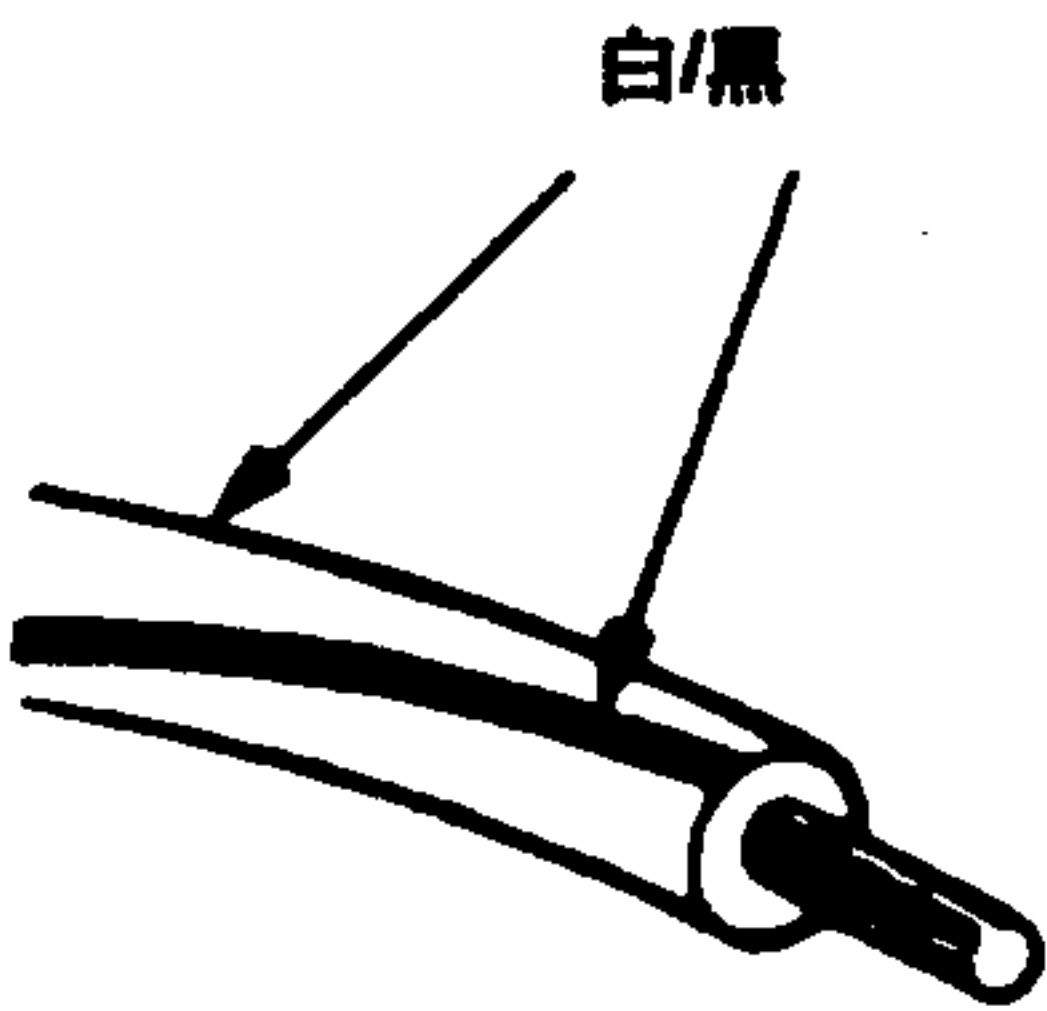
1. 验证故障
- 接通故障线路内的所有元件以验证故障。注意观察症状。除非已确定了故障区域，否则不得开始拆卸或检测元件。
2. 分析原理图
- 查看有故障线路的原理图，通过跟踪从电源到线路元件再到接地的线路，确定该线路是如何工作的。如果有几条线路同时发生故障，则很可能是保险或接地的原因。
- 根据症状及对电路运行的理解，确定一种或几种可能的故障原因。
3. 先通过检测线路以确定故障，再通过电路检测以确认第二步中的诊断，请记住有条理的简单的步骤是进行有效故障处理的关键。首先检测最有可能导致故障的原因，并从容易接近的点入手。
4. 处理故障
- 一旦确认故障，则进行处理。请采用适当的工具和安全步骤。
5. 确认线路正常工作
- 在所有方式下接通已被修复线路中所有的元件，确认已排除了所有故障。若故障是保险熔断，则应检测该保险所控制的有关线路。确认没有新故障产生和原故障复发。

导线颜色代码

下列缩写词用来区分线路原理图中导线颜色：

WHT.....	白色
YEL.....	黄色
BLK.....	黑色
BLU.....	蓝色
GRN.....	绿色
RED.....	红色
ORN.....	橙色
PNK.....	粉色
BRN.....	棕色
GRY.....	灰色
PUR.....	紫色
LT BLU.....	浅蓝色
LT GRN.....	浅绿色

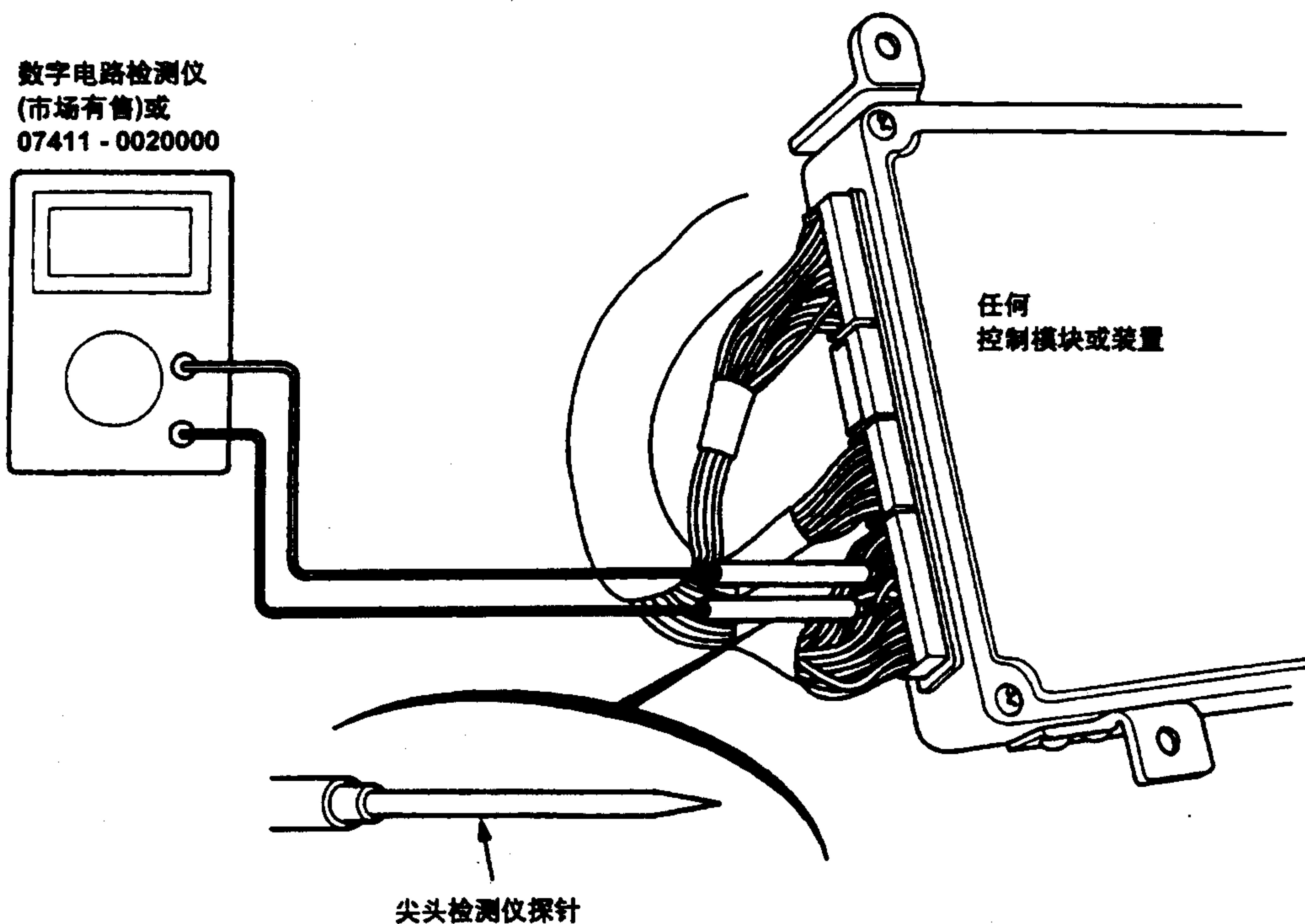
导线绝缘层由一种颜色或由一种颜色和另一种颜色条纹组成。第二种颜色为条纹状。



说明：同系统中同颜色不同功能的导线用缀标区分(例如：黄¹和黄²是不同的)。

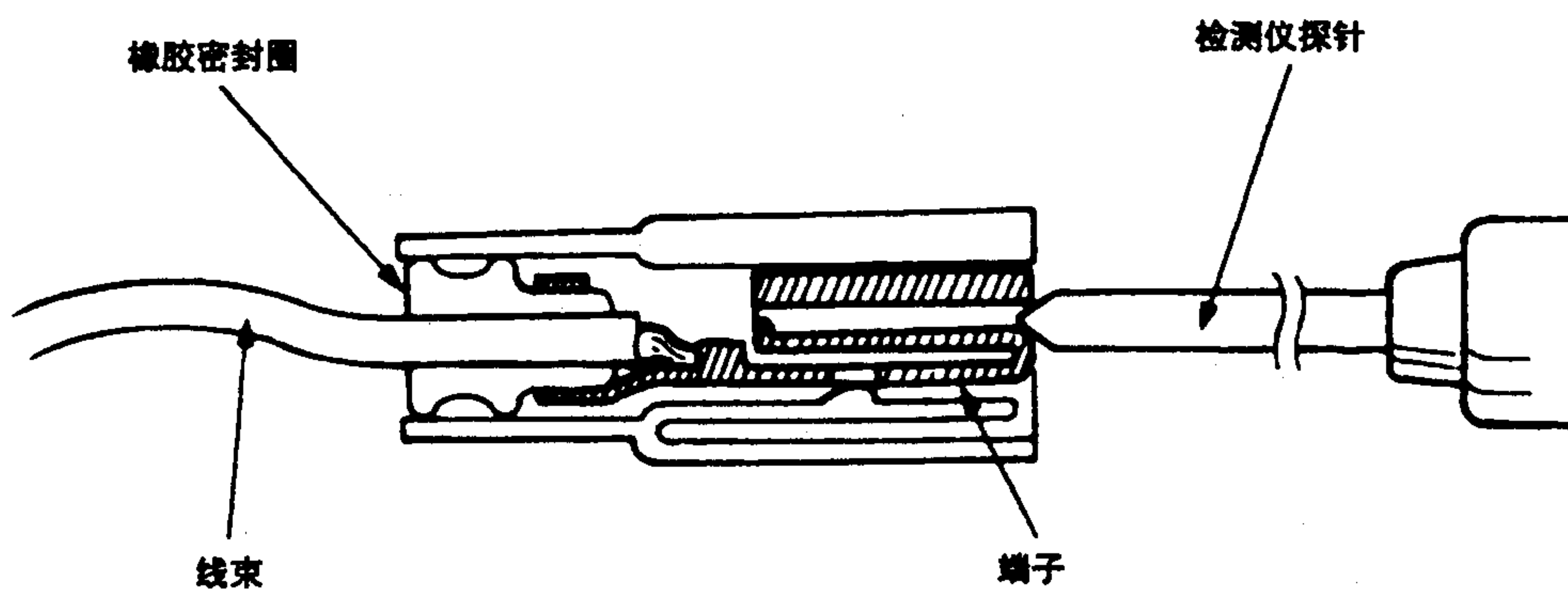


在检查任何控制模块或装置的插头端子时，将尖头检测仪探针轻微地从导线侧滑动着插入插头中，直至与导线尾部端子接触。



警告

- 刺穿导线绝缘层将会导致电气连接性能不良或间歇性连接故障。
- 在检测插头时，将探针从发动机舱内线束插头侧插入直到接触端子。对于插头的插座侧，只将探针轻微接触，不可插入。



缩写词表

维修手册中所有的有关汽车方面的缩写表

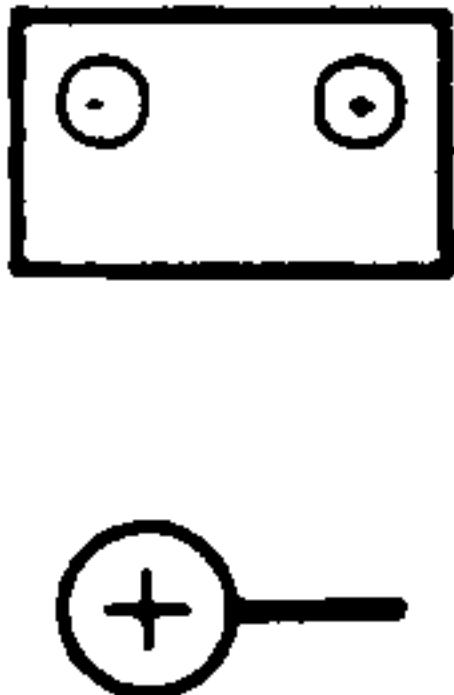
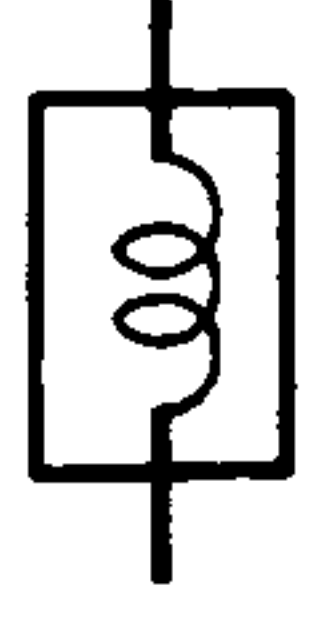
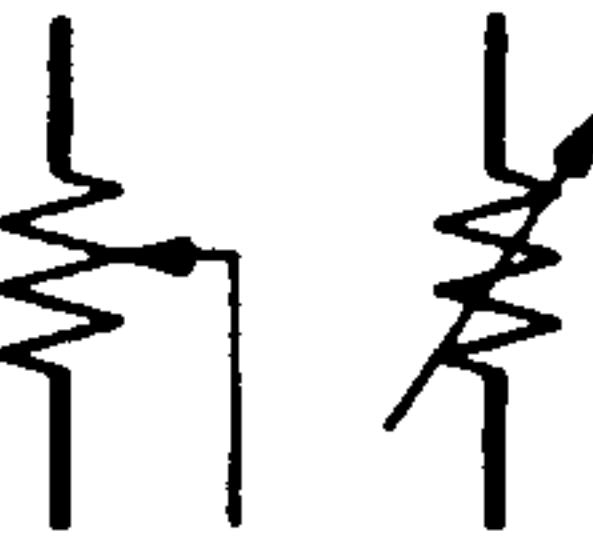
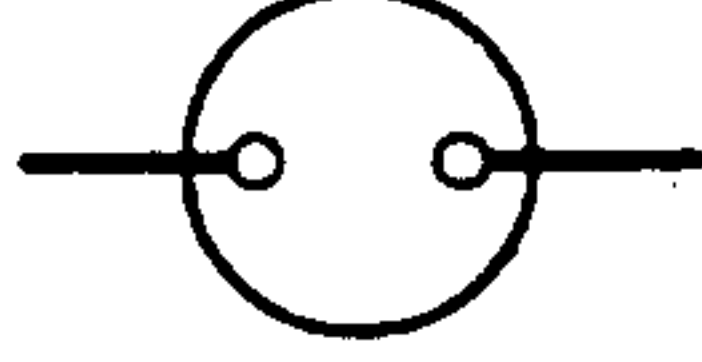
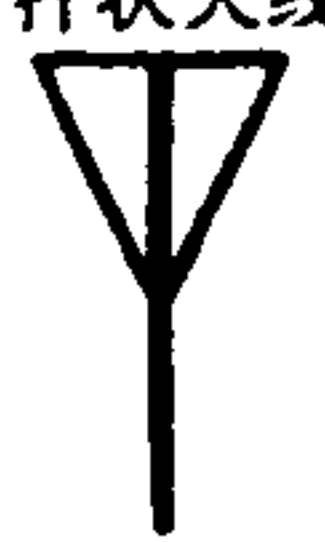
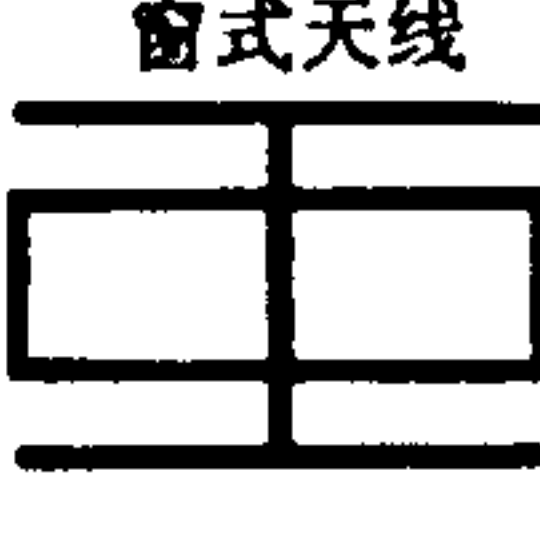
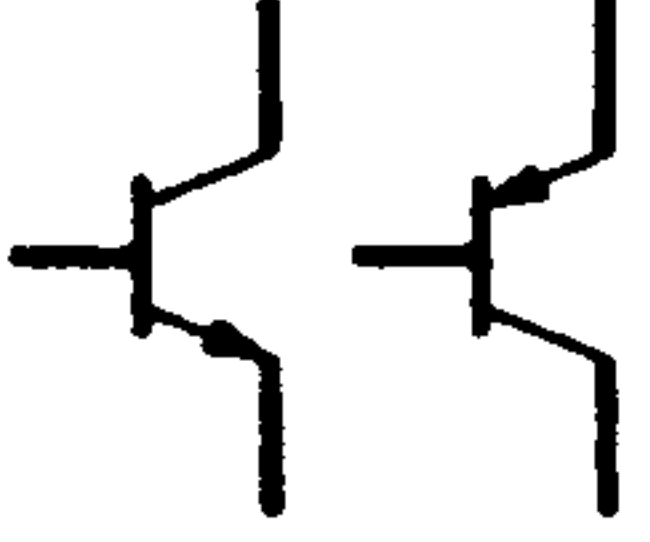
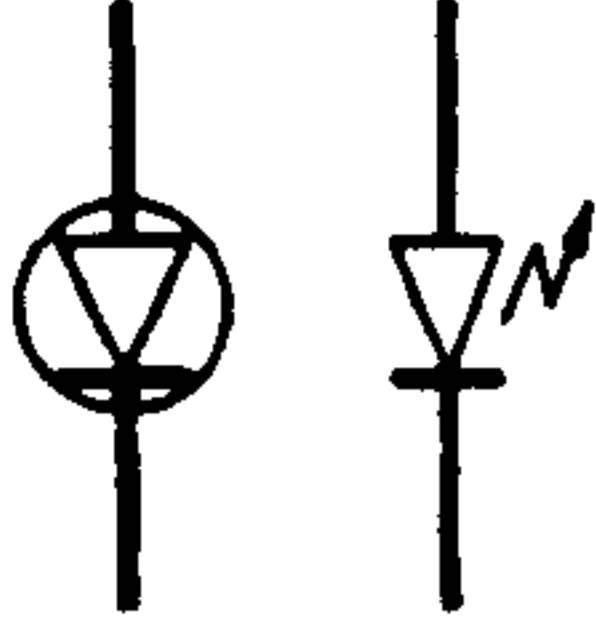
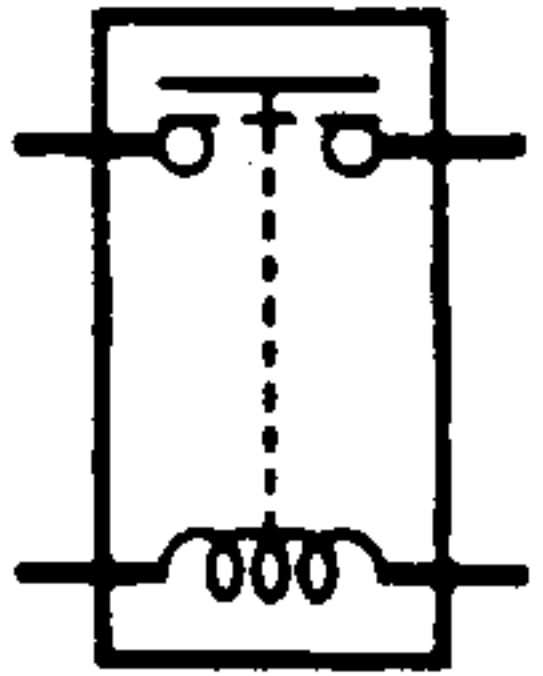
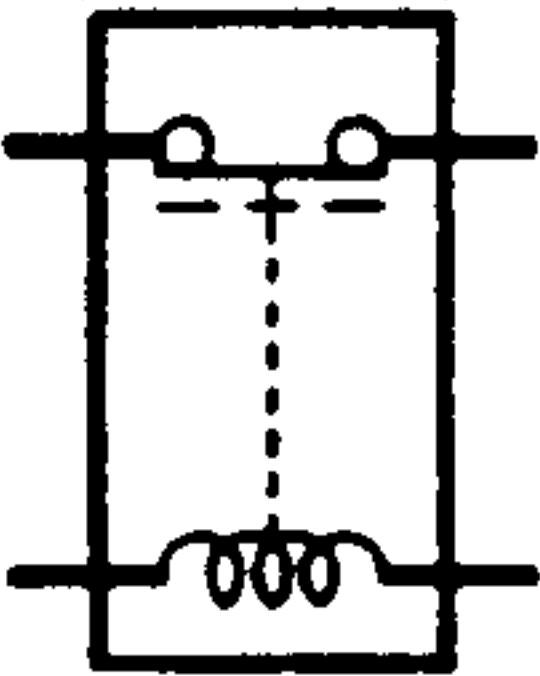
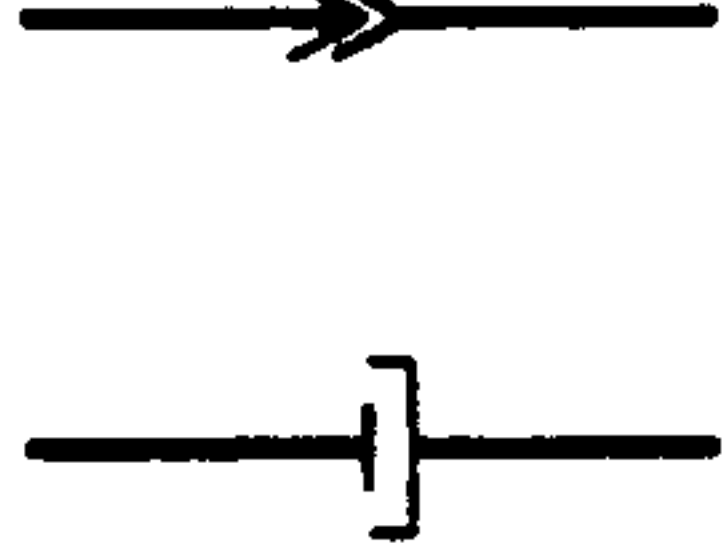
ABS	防抱死制动系统	F	前部
A/C	空调/空调机	FLA	燃油喷射气
ACL	空气滤清器	FL	左前
A/F	空气/燃油混合比	FP	燃油泵
ALT	交流发电机	FR	右前
AMP	安培	FSR	失效保护继电器
ANT	天线	FWD	前轮驱动
API	美国石油协会		
APPROX	近似	GAL	加仑
ASSY	总成	GND	接地
A/T	自动变速箱		
ATDC	上止点后	H/B	溜背式车身
ATF	自动变速箱油	HC	碳氢化合物
ATT	附件	HO2S	加热氧传感器
ATTS	主动扭矩传送系统		
AUTO	自动的	IAB	进气旁通
AUX	辅助系统	IAC	怠速空气控制
		IAR	进气共振腔
BARO	大气压力	IAT	进气温度
BAT	电瓶	ICM	点火控制模块
BDC	下止点	ID	标识
BTDC	上止点前	ID or I.D.	内径
		IG or IGN	点火
CARB	化油器	IMA	怠速混合气调节
CAT	催化转换器	IMMOBI.	防起动装置
or CATA		IN	进气
CHG	充电	INJ	喷射
CKF	曲轴转速波动	INT	间歇性
CKP	曲轴转角		
CO	一氧化碳	KS	爆震传感器
COMP	完整的		
CPB	离合器压力回行	L	左侧
CPC	离合器压力控制	L/C	锁定离合器
CPU	中央处理装置	LED	发光二极管
CVT	无级变速箱	LF	左前
CYL	气缸	LH	左侧驾驶
CYP	缸位	LHD	左侧驾驶型
		LR	左后
DI	分电器点火	LSD	防滑差速器
DIFF	差速器	L-4	直列四缸 (发动机)
DLC	数据传输插头		
DOHC	顶置双凸轮轴		
DPI	双点燃油喷射		
DTC	诊断故障代码		
ECM	发动机控制模块		
ECT	发动机冷却液温度		
EGR	废气再循环		
ELD	电子负载传感器		
EPR	蒸发器压力调节器		
EPS	电动转向		
EVAP	蒸发		
EX	排放		



MAP	进气歧管绝对压力	T	扭矩
MAX.	最大值	TB	节气门体
MBS	主轴制动系统	T/B	正时皮带
MCK	电机检查	TC	液力变扭器
MCU	瞬间控制装置	TCM	变速箱控制模块
MIL	故障指示灯	TCS	牵引力控制系统
MIN.	最小值	TDC	上止点
MPI	多点燃油喷射	T/N	工具编号
M/S	手动转向	TP	节气门位置
M/T	手动变速箱	TWC	三元催化转换器
N	空档	VC	粘液耦合器
NOx	氮氧化合物	VIN	车架号
		VSS	车速传感器
OBD	车载诊断	VTEC	可调气门正时及气门升程
O2S	氧传感器		电子控制
OD or O.D.	外径	VVIS	可调容积进气系统
P	驻车	W	装备有
PAIR	脉冲辅助空气喷射	W/O	未装备
PCM	动力系统控制模块	WOT	节气门全开
PCV	曲轴箱强制通风装置比例控制阀		
PGM-FI	程序控制燃油喷射	2WD	两轮驱动
PGM-IG	程序控制点火	4WD	四轮驱动
PH	压力过高	2WS	两轮转向
PL	警告灯或压力过低	4WS	四轮转向
PMR	泵电机继电器	4AT	四速自动变速箱
P/N	零部件编号	5MT	五速手动变速箱
PRI	初级	P	驻车档
P/S	动力转向	R	倒车档
PSF	动力转向油	N	空档
PSP	动力转向压力	D₄	自动 4 档 (1 档至 4 档)
PSW	压力开关	D₃	自动 3 档 (1 档至 3 档)
Qty	数量	2	二档
R	右	1	一档
REF	参考	D	自动档
RHD	右侧驾驶型	S	二档
RL	左后	L	一档
RON	理论辛烷值	1ST	一档 (齿轮)
RR	右后	2ND	二档 (齿轮)
SAE	汽车工程师学会	3RD	三档 (齿轮)
SCS	维修检查信号	4TH	四档 (齿轮)
SEC	秒	5TH	五档 (齿轮)
	次级		
SOHC	顶置单凸轮轴		
SOL	电磁阀		
SPEC	技术规格		
S/R	天窗		
SRS	辅助保护系统		
STD	标准		
SW	开关		

故障处理

图标

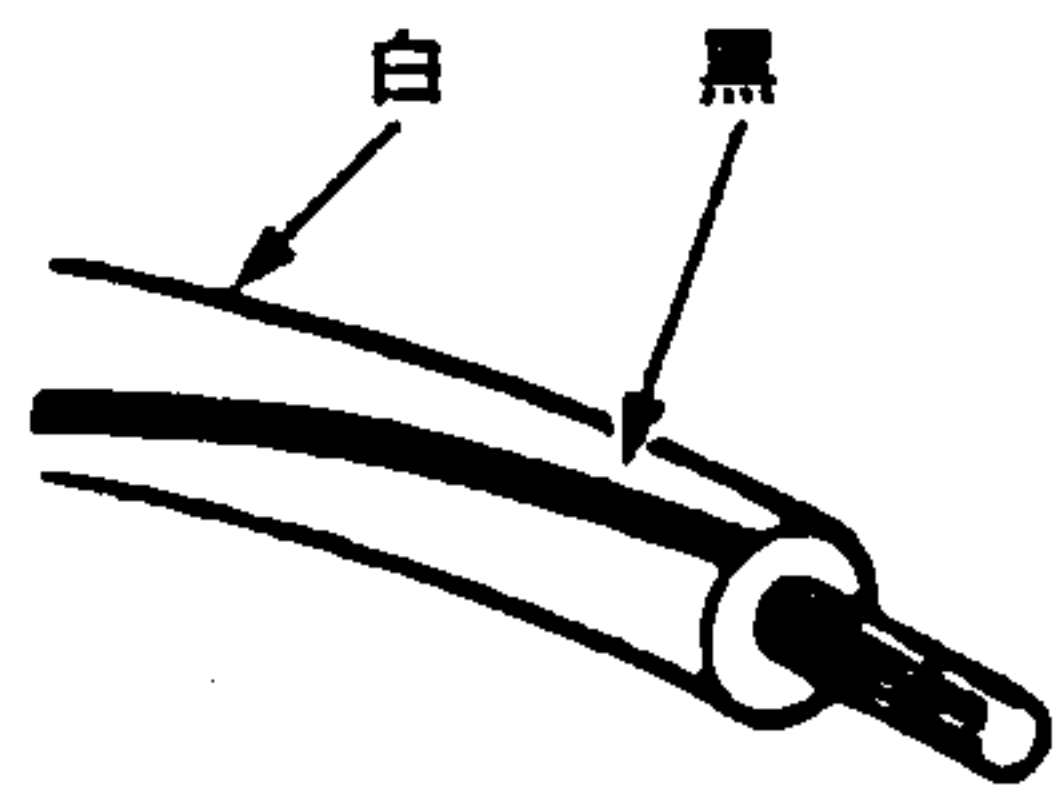
电瓶 	地线 地线端子  部件地线 		保险 	线圈、电磁阀 	点烟器 
电阻器 	可变电阻器 	热敏电阻器 	点火开关 	灯泡 	加热器 
电机 	泵 	断路器 	喇叭 	二极管 	扬声器、蜂鸣器 
天线 杆状天线  窗式天线 		晶体三极管(Tr) 	开关(正常位置) 常开式开关  常闭式开关 		发光二极管(LED) 
继电器(正常位置) 常开式继电器  常闭式继电器 		电容器 	连接 输入  输出 	插头 	舌簧开关 

导线颜色代码

下列缩略词用于识别电路图中的导线颜色：

WHT.....	白色	RNK.....	粉红色
YEL.....	黄色	BRN.....	棕色
BLK.....	黑色	GRY.....	灰色
BLU.....	蓝色	PUR.....	紫色
GRN.....	绿色	LT BLU.....	浅蓝色
RED.....	红色	LT GRN.....	浅绿色
ORN.....	橙色		

导线绝缘层由一种颜色或由一种颜色和另一种颜色条纹组成。第二种颜色为条纹状。



说明：同系统中颜色相同但属于不同部件的导线采用数码上标来区分(例如：黄¹和黄²是不同的)。